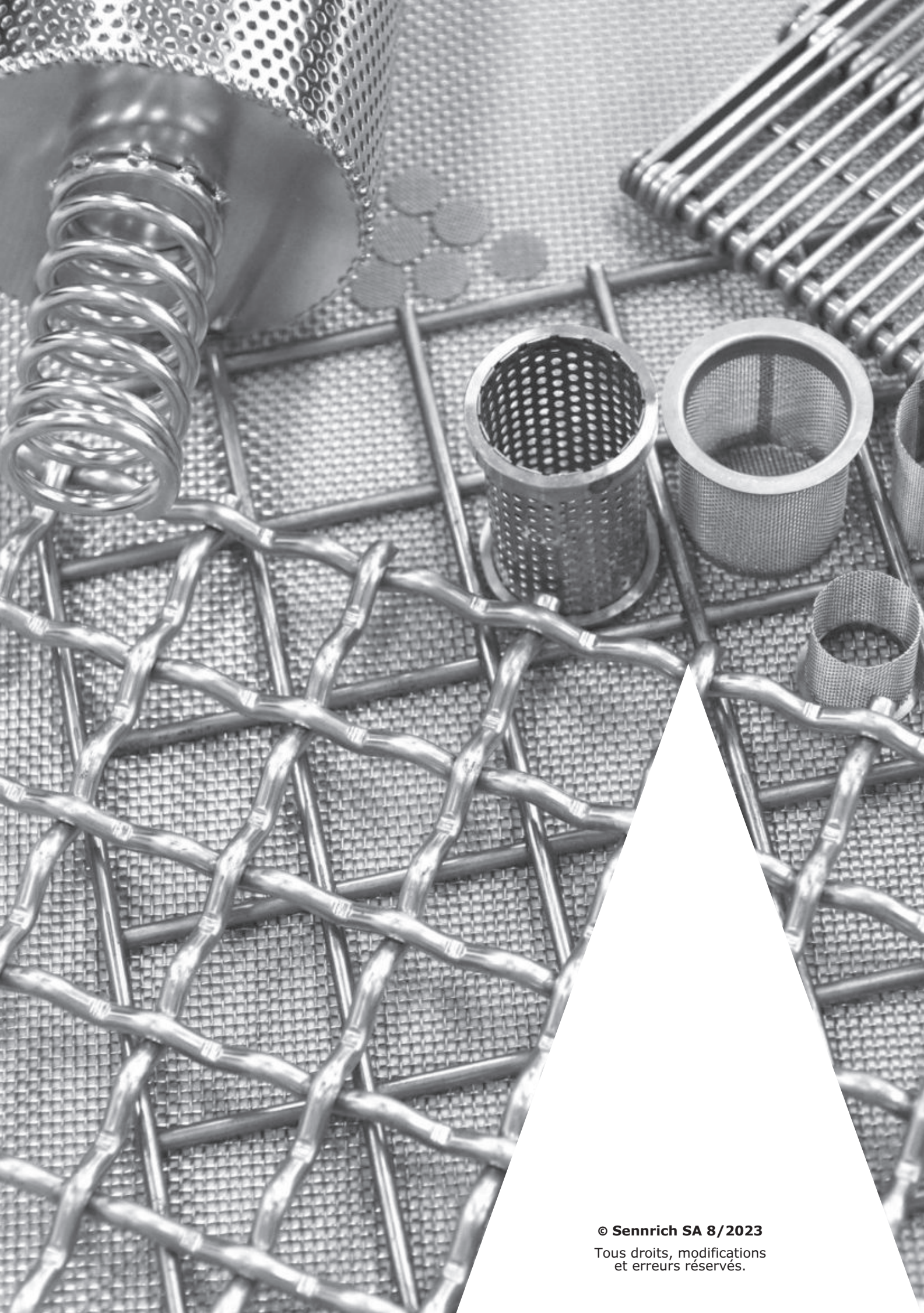


PRODUITS INDUSTRIELS



© Sennrich SA 8/2023

Tous droits, modifications
et erreurs réservés.

Aperçu des produits

Grilles soudées

Page 5

Fines grilles soudées

Page 9

Grillage ondulés

Page 13

Tissus métallique

Page 17

Métal déployé

Page 21

Technique de filtration et de tamisage

Page 25

Bandes transporteuses et courroies métalliques

Page 29

Produits Sennrich pour le secteur industriel

En tant que fournisseur de divers produits en treillis et en tissu, nous sommes votre partenaire solide dans le secteur industriel. En tant qu'entreprise suisse spécialisée et partenaire d'entreprises internationales, nous sommes à votre disposition avec un grand parc de machines et vous soutenons de la planification à la réalisation. Grâce à notre savoir-faire et à l'individualité de notre production et de notre traitement, nous avons la solution parfaitement adaptée à vos besoins. Nous nous considérons comme votre centre de compétences et élaborons pour vous la solution adéquate. La qualité élevée de nos produits, l'étendue et la profondeur de notre gamme, notre service orienté vers le client et nos connaissances spécialisées constituent la base de notre activité. Vous profitez d'un conseil individuel adapté, avec l'exigence de répondre à vos attentes dans le domaine des possibilités techniques de production.

Les domaines d'application et les modèles correspondants de nos produits sont aussi variés que les besoins individuels des clients. N'hésitez pas à nous contacter pour toute question technique, pour des échantillons, des entretiens de conseil ou pour une offre.



Grilles soudées

Article standard

Grilles soudées

Maille	Fil Ø mm	format mm	Matériaux		
			acuts	galvanisé à chaud	Acier-inoxydable 1.4301
20 x 20	2	1000 x 2000	•		•
	2.5	1000 x 2000	•	•	•
25 X 25	3	1000 x 2000	•	•	•
		1000 x 3000	•	•	
		1250 x 2500	•	•	•
		1500 x 3000	•	•	
30 x 30	3	1000 x 2000	•	•	•
		1000 x 3000	•	•	•
		1250 x 1500	•		•
		1500 x 3000	•	•	
		2000 x 3000	•		
40 x 40	3	1000 x 2000	•	•	•
		1000 x 3000	•		
		1250 x 2500	•	•	•
		1500 x 3000	•	•	
	3.5	1000 x 2000	•		
	4	1000 x 2000	•	•	•
		1000 x 3000	•	•	
		1250 x 1500	•	•	•
		1000 x 3000	•	•	
		1500 x 3000	•	•	
		2000 x 3000	•	•	
2000 x 5000	•	•			
50 x 25	3	1000 x 2000	•	•	
50 x 50	3	1000 x 2000	•	•	•
		1250 x 2500	•	•	
		1500 x 3000	•	•	
		2000 x 3000	•	•	
50 x 50	4	1000 x 2000	•	•	•
		1250 x 2500	•	•	
		1500 x 3000	•	•	
		2000 x 3000	•	•	
		2000 x 5000	•	•	
	5	1000 x 2000	•	•	•
		1250 x 2500	•	•	
		1500 x 3000	•	•	
		2000 x 3000	•	•	
		2000 x 5000	•	•	
	6	1500 x 3000	•	•	
75 x 75	5	1250 x 2500	•	•	

Maille	Fil Ø mm	Format mm	Matériaux		
			Acuts	galvanisé à chaud	Acier-inoxydable 1.4301
100 x 100	4	1000 x 2000	•		•
		1250 x 2500	•	•	
		1500 x 3000	•	•	
		2000 x 3000	•		
	5	1000 x 2000	•		•
		2000 x 3000	•	•	
	6	1000 x 2000	•		
100 x 50	5	1250 x 2500	•		
		2000 x 3000	•	•	
200 x 50	6	2000 x 3000	•	•	
D'autres dimensions de mailles, diamètres de fil, tailles de format et matériaux sont disponibles sur demande.					

Description

Les grilles soudées sont fabriquées selon le procédé de soudage par résistance. Les fils longitudinaux et les fils transversaux sont placés sur les autres et automatiquement soudés fermement, d'où le nom de grille soudée ou de grille soudée.

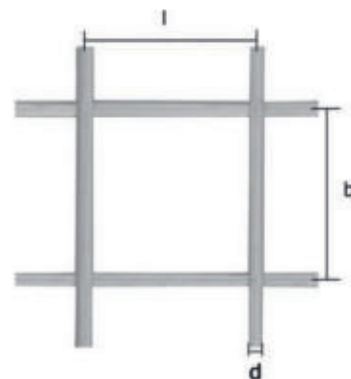
En fonction de la taille du maillage, de l'épaisseur du fil et du matériau, différentes grilles soudées peuvent être produites et ainsi les propriétés mécaniques, chimiques et physiques correspondantes peuvent être respectées selon vos exigences.

Matériaux

- Acier brut
- Fils galvanisés
- Acier inoxydable 1.4301
- Acier inoxydable 1.4401
- Cuivre
- Laiton
- Bronze
- Nickel
- Titan
- Etc.

Désignations

$d = \text{diamètre du fil en mm}$
 $b \times I = \text{maille}$
(maille = axe à axe)



Mailles et épaisseurs de fil

- ouverture de maille : 3.50 mm à 300.00 mm
- épaisseur du fil : 2.00 mm à 10.00 mm

Largeurs et longueurs des panneaux

- Largeur minimale: 20.00 mm
- Largeur maximale: 2500.00 mm
- Longueur maximale des panneaux jusqu'à env: 5000 mm
- Longueurs standard des panneaux jusqu'à env: 3000 mm

Possibilités de traitement ultérieur

Nous avons de nombreuses possibilités de traitement ultérieur des éléments, comme par exemple: les traitements de surface, etc. N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller en détail et de vous proposer une solution adaptée à vos besoins.



Fines grilles soudees

Article standard

Fines grilles soudées

Maille mm	Fil Ø mm	Largeur du rouleau mm	Matériaux		
			Acuts	galvanise à chaud	Acier inoxydable 1.4301
4 x 4	0.5	1000			•
5 x 5	1	1000	•		
6 x 6	1	1000		•	•
8 x 8	1.5	1000			•
10 x 10	1	1000			•
	1.25	1000		•	
	1.5	1000	•		
12 x 12	1.5	1000	•		•
12.7 x 12.7	1.05	1020		•	
16 x 16	1.2	1012		•	
	1.5	1000			•
19 x 19	1.45	1010		•	
20 x 20	2	1012	•		•
25 x 25	1.5	1000			•
	2	1000	•		

D'autres dimensions de mailles, diamètres de fil, tailles de format et matériaux sont disponibles sur demande.

Description

Les grillages fins soudés sont fabriqués selon le procédé de soudage par résistance. Des fils longitudinaux et des fils transversaux sont superposés et soudés automatiquement, d'où le nom de grilles fines soudées ou souvent appelées grilles fines soudées.

Par rapport aux grillages soudés normaux, les fils sont beaucoup plus fins et ont un diamètre pouvant atteindre 2,00 mm.

Matériaux

- Acier brut
- Fils galvanisés
- Acier inoxydable 1.4301
- Acier inoxydable 1.4401
- De nombreux autres alliages d'acier inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Bronze
- Nickel
- Zitane
- Etc.

Mailles et épaisseurs de fil

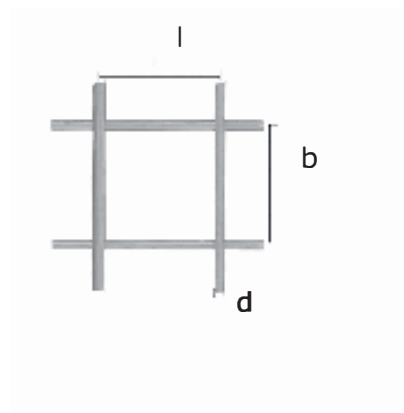
- Ouverture de maille: 3.50 mm à 50.00 mm
- Épaisseur du fil: 0.50 mm à 2.00 mm

Largeurs et longueurs des panneaux

- Largeur minimale: 20.00 mm
- Largeur maximale: 2000.00 mm
- Longueur maximale des rouleaux: jusqu'à 500 Ifm
- Longueurs standard sur rouleaux 25 - 50 Ifm

Largeurs

d = diamètre du fil en mm
 b
 $\times I$ = maille
(maille = axe à axe)



Possibilités de traitement ultérieur

Nous avons de nombreuses possibilités de traitement ultérieur, comme par exemple:

N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller en détail et de vous proposer une solution adaptée à vos besoins.



Grillages ondulés

Article standard

Grillages ondulés

Ouverture de maille- mm	Fil Ø mm	Format mm	Matériaux			
			blank	galvanisé	acier inoxydable 1.4301	aluminium
10 x10	2	1000 x 2000	•	•	•	•
15 x15	2	1000 x 2000	•	•	•	•
	2.5	1000 x 2000		•		
	2.5	1250 x 2500	•	•		
20 x20	2.5	1500 x 3000			•	
	2.5	1000 x 2000	•	•	•	
	2.5	1250 x 2500		•		
25 x 25	2.5	1500 x 3000		•		
	3	1000 x 2000	•	•	•	
	3	1500 x 3000			•	
30 x 30	3	1000 x 2000	•	•	•	•
	3	1250 x 2500	•	•	•	
	3	1500 x 3000		•		
	3	2000 x 3000	•	•	•	
40 x 40	3	1000 x 2000	•	•	•	
	4	1000 x 2000	•	•	•	•
	4	1250 x 2500	•	•	•	
	4	1250 x 2500	•	•	•	
	4	2000 x3000	•	•		
50 x 50	3	1000 x 2000	•			
	4	1000 x 3000	•	•	•	•
	4	1500 x 3000	•	•		
	4	2000 x 3000	•	•		
	5	1000 x 2000	•	•	•	
	5	1500 x 3000			•	
	5	2000 x 3000	•	•	•	

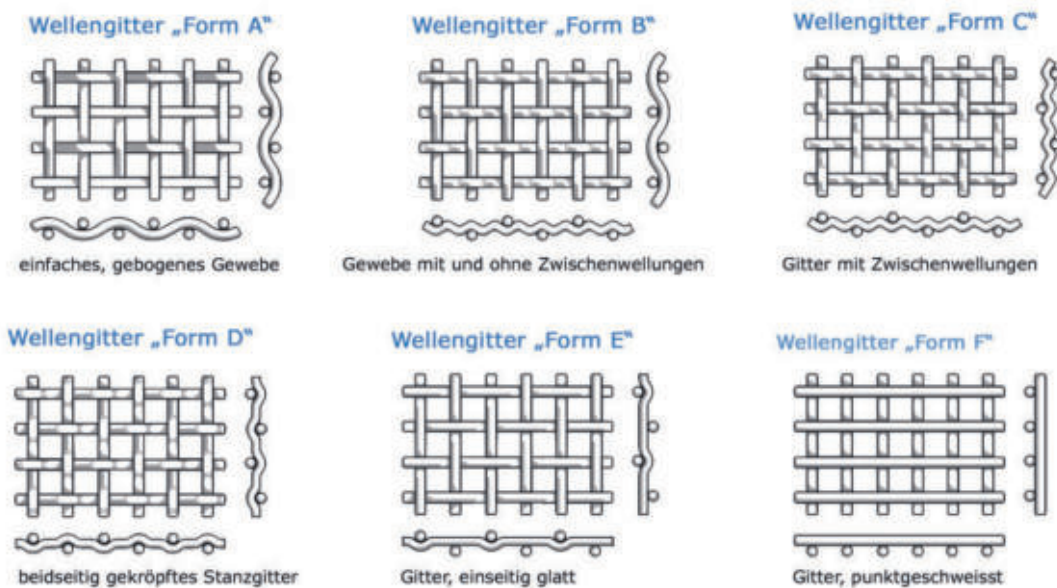
D'autres dimensions de mailles, diamètres de fil, tailles de format et matériaux sont disponibles sur demande.

Description

Lors de la fabrication, les fils droits sont d'abord coudés à partir de la bobine. Le fil obtient ainsi sa forme ondulée typique grâce à l'engrènement de deux roues dentées. Une fois que les fils ont été ainsi torsadés, ils sont enfilés dans le métier à tisser et tissés les uns avec les autres, d'où le nom de grillage ondulé.

Formes de tissage

La forme C est la forme de tissage du grillage ondulé classique. La maille carrée est la plus courante de toutes les formes de mailles, mais il est également possible de réaliser des mailles rectangulaires.



Matériaux

- Acier brut
- Acier inoxydable 1.4301
- Acier inoxydable 1.4401
- De nombreux autres alliages
- D'acier inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Bronze
- Nickel
- Titane
- Etc.

Mailles et épaisseurs de fil

Ouverture de maille: 10 mm à 50 mm

Épaisseur du fil: 1,60 mm à 6,00 mm

Largeurs et longueurs des panneaux

Largeur minimale: 10.00 mm

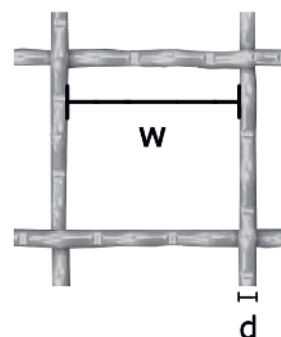
Largeur maximale: 2500 mm

Longueur maximale des panneaux jusqu'à env: 5000 mm

Longueurs standard des panneaux jusqu'à env: 3000 mm

Désignations

La largeur des mailles du grillage ondulé est déterminée par la "mesure de la lumière". Dans ce cas, on ne mesure pas le centre du fil à centre du fil comme pour le treillis soudé, mais la dimension de la lumière.



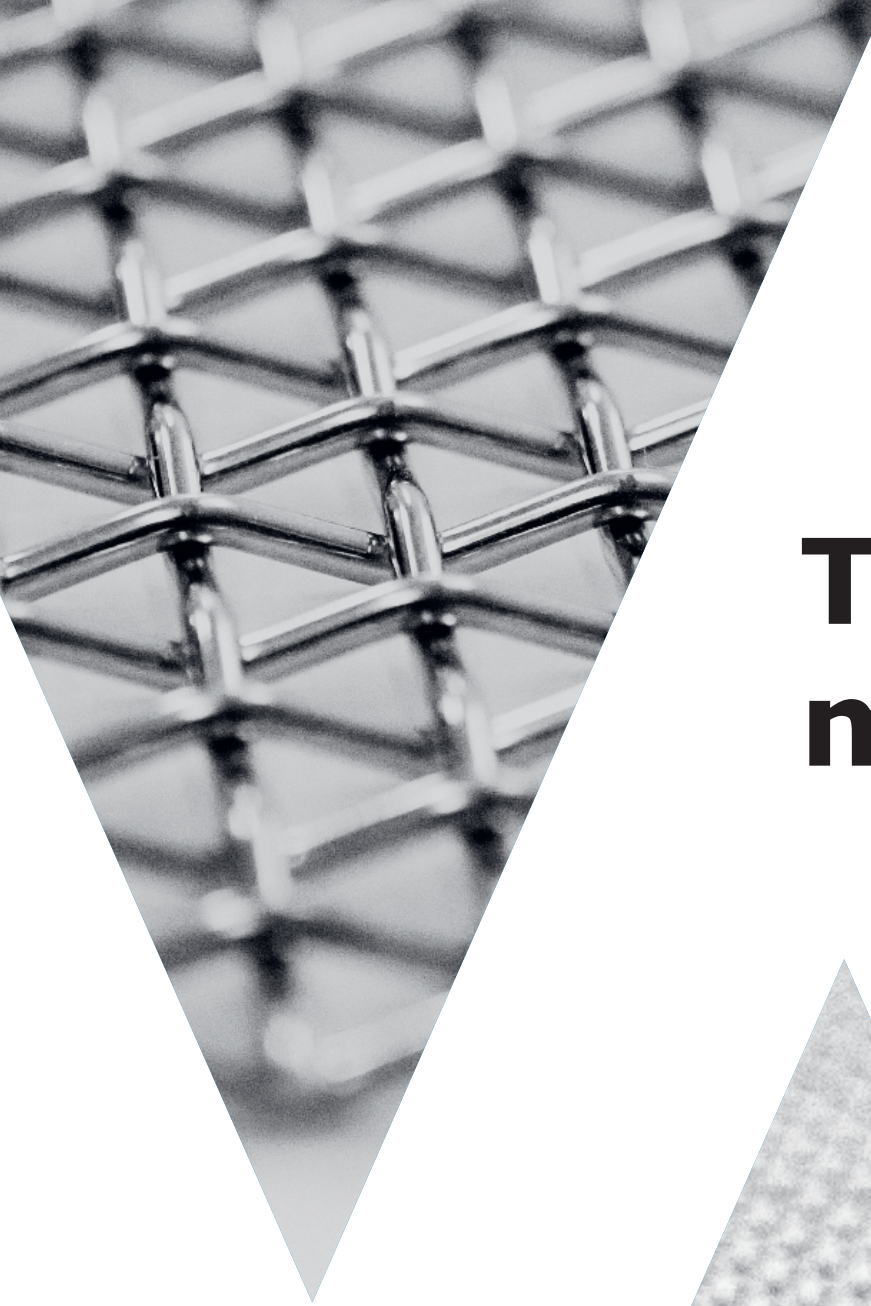
d = diamètre du fil en mm

w = largeur des mailles = dimension de l'ouverture en mm

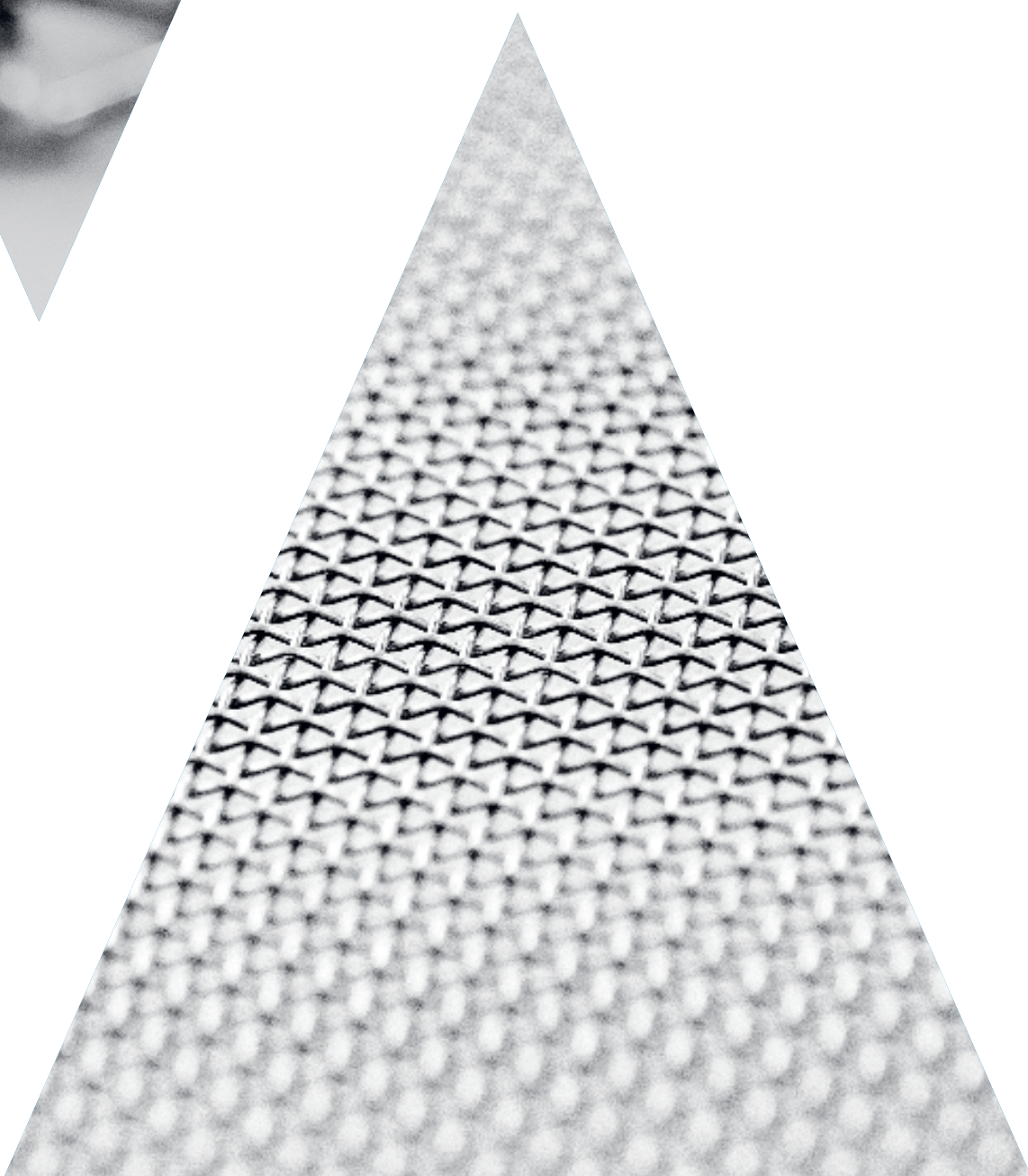
Possibilités de traitement ultérieur

Nous avons de nombreuses possibilités de traiter les éléments comme par exemple: couper, laminier, emboutir, plier, créer des pièces soudées ou des traitements de surface, etc.

N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller en détail et de vous proposer la solution la plus adaptée à vos besoins.



Tissus métallique



Article standard

Tissus métallique

Ouverture de maille mm	Fil Ø mm	Maille	Passage %	Poids kg/m ²	Matériaux		
					galvanisé	Acier inoxydable 1.4301	Acier inoxydable 1.4404
0.055	0.03	300	42	0.14		•	•
0.043	0.035	325	30	0.2		•	•
0.104	0.065	150	38	0.32		•	•
0.125	0.09	120	34	0.48		•	•
0.14	0.067	120	46	0.27		•	•
0.15	0.063	120	50	0.24			•
0.2	0.125	80	39	0.63		•	•
0.265	0.1	72	53	0.6		•	•
0.31	0.11	60	55	0.36		•	•
0.45	0.22	38	45	0.92		•	•
0.5	0.16	40	57	0.51			•
0.5	0.25	34	45	1		•	•
0.6	0.16	34	62	0.44		•	•
0.8	0.2	26	64	0.52	•	•	•
0.95	0.36	20	51	1.26			•
1	0.35	19	55	1.15	•		
1.09	0.36	18	57	1.14			•
1.34	0.4	15	60	1.17			•
1.4	0.25	16	72	0.48	•		
1.4	0.22	16	74	0.4		•	•
1.5	0.5	13	56	1.63		•	•
1.6	0.28	13.5	72	0.53		•	•
1.8	0.5	11	61	1.38		•	•
1.94	0.6	10	58	1.98	•	•	•
2	0.55	10	62	1.52	•	•	•
2.28	0.63	9	62	1.73			•
2.94	0.8	7	62	2.17			•
3.15	0.8	6.5	64	2.08	•	•	•
3.46	0.9	7	62	2.36			•
4	1	5	64	2.5		•	•
4.5	1.25	4.5	61	3.52	•	•	•
5	1.25	4	64	3.13		•	•
7.1	1.4	3	70	2.94		•	•
10	1.5	2.21	79	2.82		•	•

D'autres dimensions de mailles, diamètres de fil, taille de format et matériaux sont disponibles sur demande.

Description

Nous pouvons vous proposer de toutes petites mailles de 0,026 mm avec un fil de 0,025 mm jusqu'à de grandes mailles de 20,00 mm avec un fil de 2,00 mm. Les tissus métalliques sont tissés en largeur et en longueur directement selon les souhaits du client ou sont ensuite découpées et traitées.

Matériaux

Le choix du matériau permet par exemple de définir la capacité de charge mécanique du fil, la résistance à la chaleur et la résistance à la corrosion.

- Acier brut
- Fils galvanisés
- Acier inoxydable 1.4301
- Acier inoxydable 1.4404
- De nombreux autres alliages
- Cuivre
- Laiton
- Bronze
- Nickel
- Titane
- Etc.

Mailles et épaisseurs de fil

- Ouverture de maille: 0.026 mm à 20.00 mm
- Épaisseur du fil: 0.025 mm à 2.00 mm

Largeurs et longueurs des panneaux

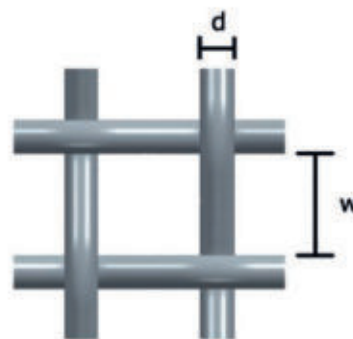
- Largeur minimale: 10.00 mm
- Largeur maximale: 3000.00 mm
- Longueur maximale des rouleaux: 300 Ifm
- Longueurs standard sur rouleaux: 25-50 Ifm

Désignations

d = épaisseur du fil en mm

w = ouverture de maille
(dimension de l'ouverture en mm)

Mesh = nombre de mailles + nombre de fils
par pouce (25.4 mm)



Calculs

Surface de tamisage ouverte AO

Proportion de tous les maillages de la surface totale du tamis

$$AO = \left(\frac{w}{w + d} \right)^2 \times 100\%$$

Finesse du tissu (mesh)

Le nombre de mailles par pouce anglais (25,4 mm)

$$\text{Mesh} = \frac{25.4 \text{ mm}}{w \text{ (mm)} + d \text{ (mm)}}$$

Possibilités de traitement ultérieur

Nous avons de nombreuses possibilités de traitement ultérieur comme par exemple: couper, plier, réaliser des pièces soudées ou des traitements de surface, etc.

N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller en détail et de vous proposer une solution adaptée à vos besoins.



Métal déployé

Article standard

Métal déployé

Maille ML x ML in mm	Largeur de l'entretoise mm	Épaisseur de l'âme mm	Transparence frontal in %	Matériau
3 x 1.7	0.5	0.5	42	acier brut, alu brut, autres sur demande
4 x 2	0.7	0.5	30	
6 x 3.4	1	1	45	
10 x 5	1	0.5	60	
10 x 5.5	1.5	1	45	
16 x 3	1	1	34	
16 x 8	2	1.5	34	
20 x 8	1.5	0.5	63	
20 x 8	2	1	50	
20 x 10	1.5	0.5	70	
20 x 10	1.5	1.5	70	
28 x 6	2	1	34	
28 x 6	2.5	2	17	
28 x 10	2	2	60	
28 x 14	5	1.5	29	
28 x 14	5	3	29	
42 x 14	2.5	1.5	64	
42 x 14	3	2	57	
44 x 13.4	5	2	26	
44 x 15	2.5	1.5	64	
44 x 15	3	3	60	
62 x 20	7.5	1.5	25	
62 x 20	7.5	3	25	
62 x 26	4.5	3	65	
76 x 35	11	1.5	37	
76 x 35	11	3	37	
85 x 31	3	3	87	
90 x 28	13	1.5	20	
90 x 28	13	3	20	
100 x 34	10	1.5	41	
100 x 34	10	3	41	
115 x 40	6	2	70	
115 x 40	6	4	70	
115 x 46	6	3	74	
Diverses autres spécifications de mailles, épaisseurs de matériau, formats, ainsi que les matériaux correspondants sont disponibles sur demande.				

Description

Résultent d'un processus de fabrication au cours duquel la tôle est étirée par poinçonnage. Il s'agit donc d'un poinçonnage à partir de tôles pleines, avec en même temps une déformation par étirage.

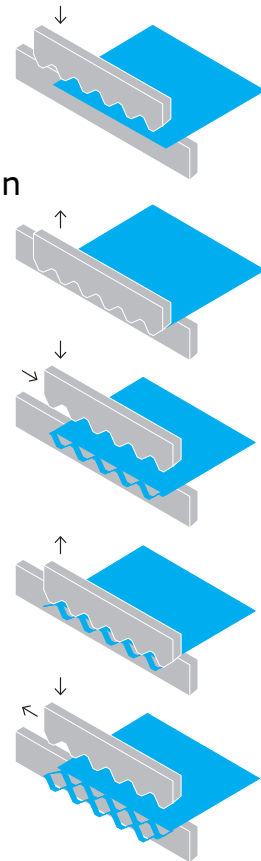
Comme ce processus d'étirage ne produit aucun déchet, il n'y a pas de l'utilisation de métaux déployés apporte également une contribution précieuse à la protection de l'environnement.

Formes de mailles

- Mailles losanges
- Mailles longues
- Mailles carrées
- Mailles larges
- Mailles nid d'abeille

Matériaux

- Aluminium
- Acier brut
- Acier inoxydable 1.4301
- Acier inoxydable 1.4401
- De nombreux autres alliages d'acier inoxydable



- Cuivre
- Laiton
- Titane
- Etc.

Mailles et épaisseurs de fil

- Ouverture de maille: 3.00 mm à 400.00 mm
- Épaisseurs de tôle: 0.10 mm à 5.00 mm

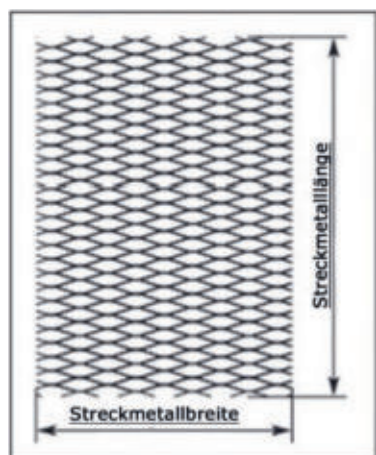
Largeurs et longueurs des panneaux

- Largeur minimale env: 20.00 mm
- Largeur maximale jusqu'à: 3000.00 mm
- Longueur maximale jusqu'à env: 5000 mm
- Longueur maximale des rouleaux jusqu'à env: 300 Ifm
- Longueurs standard des panneaux jusqu'à env: 3000 mm

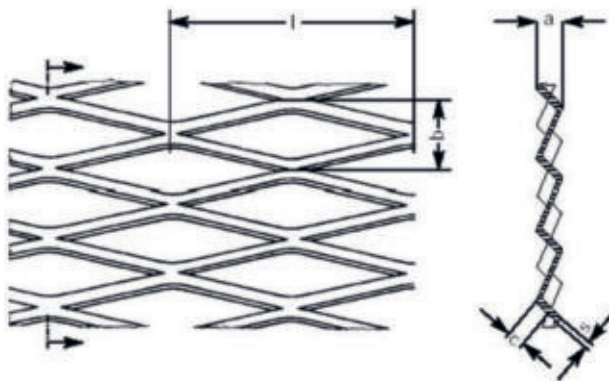
Désignations

Désignation des mailles:

Longueur de maille x largeur de maille x largeur de lanière x épaisseur de lanière (par ex. 28 x 10 x 2.5 x 1.0mm)



Largeur du métal déployé
Longueur du métal déployé



Longueur de maille = l
Largeur de maille = b

Largeur de lanière = c
Épaisseur de lanière = s
Épaisseur totale = a

Calculs

Facteur d'étirement = $\frac{\text{Largeur de maille } b}{2 \times \text{largeur de lanière } c}$

$\frac{\text{Facteur d'étirement} - 1}{\text{Facteur d'étirement}} \times 100 = \text{Transparence}$

Possibilités de traitement ultérieur

Nous avons de nombreuses possibilités de traiter les éléments comme par exemple : couper, plier, laminier, emboutir, plier, créer des pièces soudées ou des traitements de surface, etc.

N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller en détail et de vous proposer une solution adaptée à vos besoins.



Technique de filtration et de tamisage

Technique de filtration et de tamisage

Technique de filtration

La filtration permet de séparer les solides non dissous (suspension) du liquide, c'est un procédé de séparation mécanique. Différentes finesses de filtre sont utilisées à cet effet. Un filtre contient de fins pores à travers lesquels le liquide peut passer, mais pas les matières solides non dissoutes.

En raison de leur taille, les composants insolubles restent sur le filtre sous forme de résidus. Ce résidu est appelé filtrat

Technique de tamisage

L'application numéro un des tissus métalliques est le tamisage ou la segmentation de marchandises. Le tamisage permet de caractériser des mélanges de particules de différentes tailles.

Types de tissage et armures de tissu

Les types de tissage et d'armure donnent des propriétés particulières et la forme de maille correspondante. Grâce à notre parc de machines ultramodernes, nous pouvons en outre prendre en compte et satisfaire les critères tels que le port, la protection, la déformabilité, la stabilité, etc.

Types de tissage et types de tissus:

- Forme de tissage A, B, C, D et E Reliure.....
- Armure de corps
- Formes alternatives de fil
- Tissus avec finesses de 5-500 µm
- Tresse lisse
- Tresse serge
- Armure satin
- Tresse inversée

Matériaux

- Fils galvanisés
- Acier inoxydable 1.4301
- Acier inoxydable 1.4401
- De nombreux autres alliages
- Cuivre
- Laiton
- Bronze
- Nickel
- Titane
- Etc.

Mailles et épaisseurs de fil

Ouverture de maille: 0.026 mm à 20.00 mm

épaisseur de fil: 0.025 mm à 2.00 mm

tissus avec finesses de 5 à 500 μ

Largeurs et longueurs des panneaux

- Largeur minimale: 10.00 mm
- Largeur maximale: 3000.00 mm
- Longueur maximale des rouleaux: 300 Ifm
- Longueurs standard sur rouleaux: 25-50 Ifm

Possibilités de traitement ultérieur

Nous avons de nombreuses possibilités de traiter les éléments, comme par exemple: couper, plier, laminier, arrondir, souder, emboutir, plier, créer des pièces soudées ou des traitements de surface, etc.

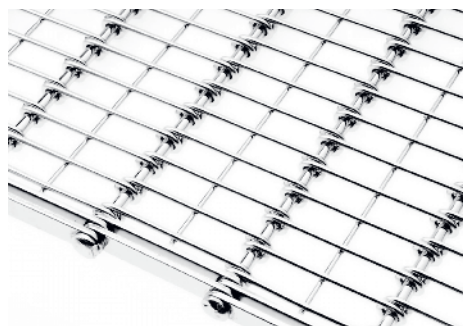
N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller en détail et de vous proposer une solution adaptée à vos besoins.



Bandes transporteuses et courroies métalliques



Type 800



Applications

Sécher, refroidir, cuire, laver, congeler, blanchir, cuire au four, pasteuriser, frire, transporter des aliments, etc.

Finitions standard les bords

Chaîne, soudure et bords renforcés possibles.

Possibilités de fabrication

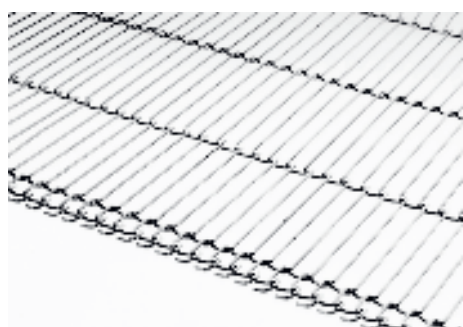
Fil à œillet: 1.4 à 3.4 mm

Largeur de fente: est possible à partir de 1.8 mm

Barres transversales: 4 à 8 mm

Pas des barres transversales: 25 à 100 mm

Type 700



Applications

Séchage, chauffage, enduction, refroidissement, déshydratation, etc.

Finitions standard les bords

Les bords S ou en Z possibles.

Possibilités de fabrication

Fil spiralé: 0.9 à 2.8 mm

Pas de la spirale: 3.8 à 28 mm

Longueur de maille: 25 à 150 mm

Type 200



Applications

Cuire, sécher, congeler, frire, refroidir, pasteuriser, etc.

Finitions standard les bords

Les bords bouclés et pliés ou les bords soudés sont standard.

Possibilités de fabrication

Fil spiralé: 0.9 à 5 mm

Pas de la spirale: 2 à 35 mm

Barre transversale: 1.8 à 8 mm

Pas de la barre transversale: 8 à 52 mm

Type 400V



Applications

Lignes de trempe, transport de pièces découpées, industrie de la boulangerie, traitements thermiques et transport de denrées alimentaires, etc.

Finitions standard les bords

les bords soudés, etc. sont possibles.

Possibilités de fabrication

Fil en spirale: 0.5 à 1 mm

Pas de la spirale: 1.6 à 9 mm

Barre transversale: 0.6 à 2.8 mm

Pas de la barre transversale: 0.8 à 3.1 mm

Type 300



Applications

Installations de trempe, transport de pièces découpées, industrie de la boulangerie, traitements thermiques et transport de produits alimentaires, etc.

Finitions standard les bords

Les bords soudés, les bords bouclés, les bords pliés et les bords en chaîne sont possibles.

Possibilités de fabrication

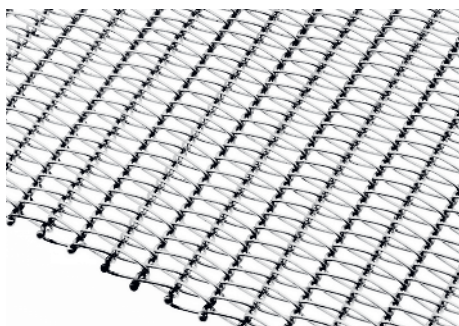
Fil en spirale: fil plat de 1.2 x 0.7 à 3 x 1.5 mm

Pas de la spirale: 4 à 35 mm

Barre transversale: 1.2 à 5 mm

Pas de la barre transversale: 4 à 40 mm

Type 400



Applications

Cuire, sécher, congeler, frire, réfrigérer, etc.

Finitions standard les bords

Des bords pliés, des bords bouclés ou des bords soudés sont possibles.

Possibilités de fabrication

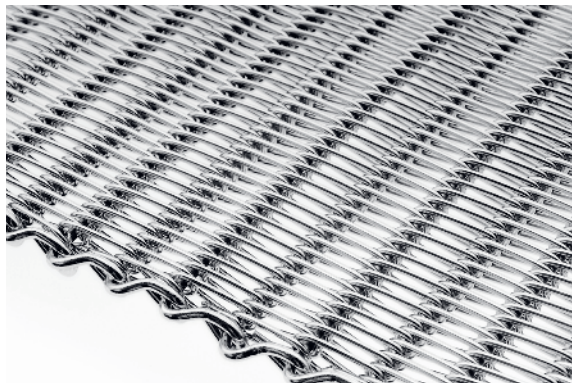
Fil spiralé: 0,56 à 5 mm

Pas de spirale: 2 à 35 mm

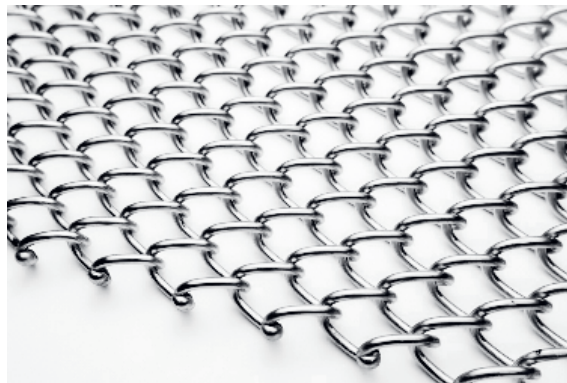
Barre transversale: 1 à 6 mm

Barre transversale à pas: 3 à 65 mm

Finitions standard des bords



Bords bouclés



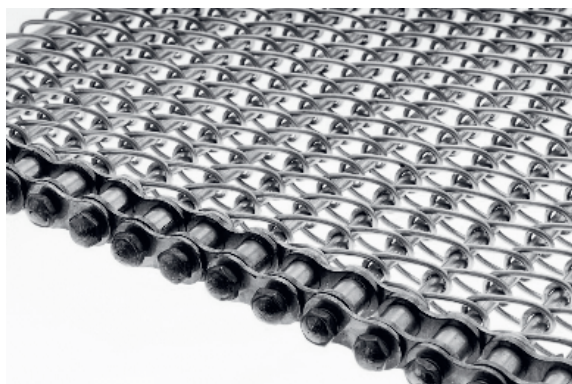
Bords soudés



Bords de pliage



Bords de pliage



Bords de chaînes



Bords soudés

Description

Il existe une multitude d'autres modèles de chants, qui ne sont pas mentionnés ici. N'hésitez pas à nous contacter, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller et de créer vos chants selon vos souhaits, spécifiquement en fonction de votre installation et de vos exigences.

Matériaux

Afin de garantir la bonne qualité pour chaque application, nous proposons un grand nombre d'outils.

Chaque type de bande métallique peut être fabriqué dans presque tous les alliages. Les matériaux sont choisis avec précision en fonction de l'application (des matériaux résistants à l'usure aux matériaux résistants à la chaleur et à la température).

D'autres matériaux spéciaux sont également de plus en plus utilisés.

Matériau-numéro	AISI	Matériau-numéro	AISI
1.4301	304	1.4016	430
1.4821	327	1.4310	301
1.4828	309	1.4401	316
1.4841	314	1.4541	321
1.4845	310	1.4571	316Ti
1.4864	330		
1.4864Nb	330 Cb		
1.4878	321		
2.4633	Inconel601		
2.4851	Inconel602		
2.4867	Cronifer 2		

Accessoires pour les bandes transporteuses et les courroies métalliques

La société Sennrich AG propose également des accessoires et des composants pour convoyeurs à bande tels que des roues dentées, des roues de renvoi, des rouleaux d'entraînement, des rouleaux de renvoi, des entraîneurs, etc. en divers matériaux.

Avec nos partenaires performants, nous développons et fabriquons nous-mêmes les rouleaux d'entraînement et de renvoi. Nous pouvons ainsi garantir un fonctionnement optimal et sans problème de votre machine.



Rouleau de renvoi pour convoyeurs



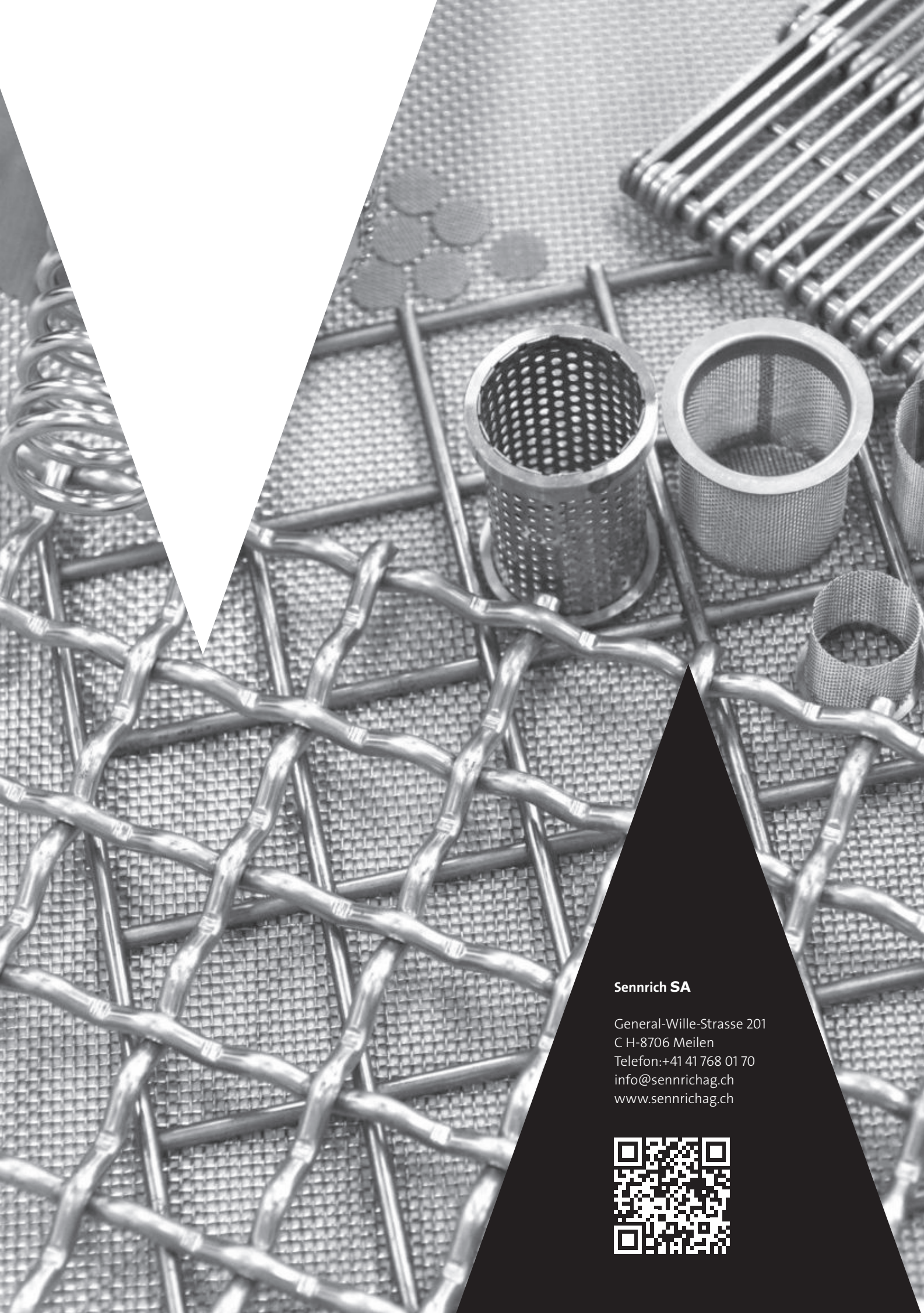
Rouleau d'entraînement pour convoyeurs



Douilles et spirales de connexion



Roues dentées pour convoyeurs



Sennrich SA

General-Wille-Strasse 201
C H-8706 Meilen
Telefon: +41 41 768 01 70
info@sennrichag.ch
www.sennrichag.ch

