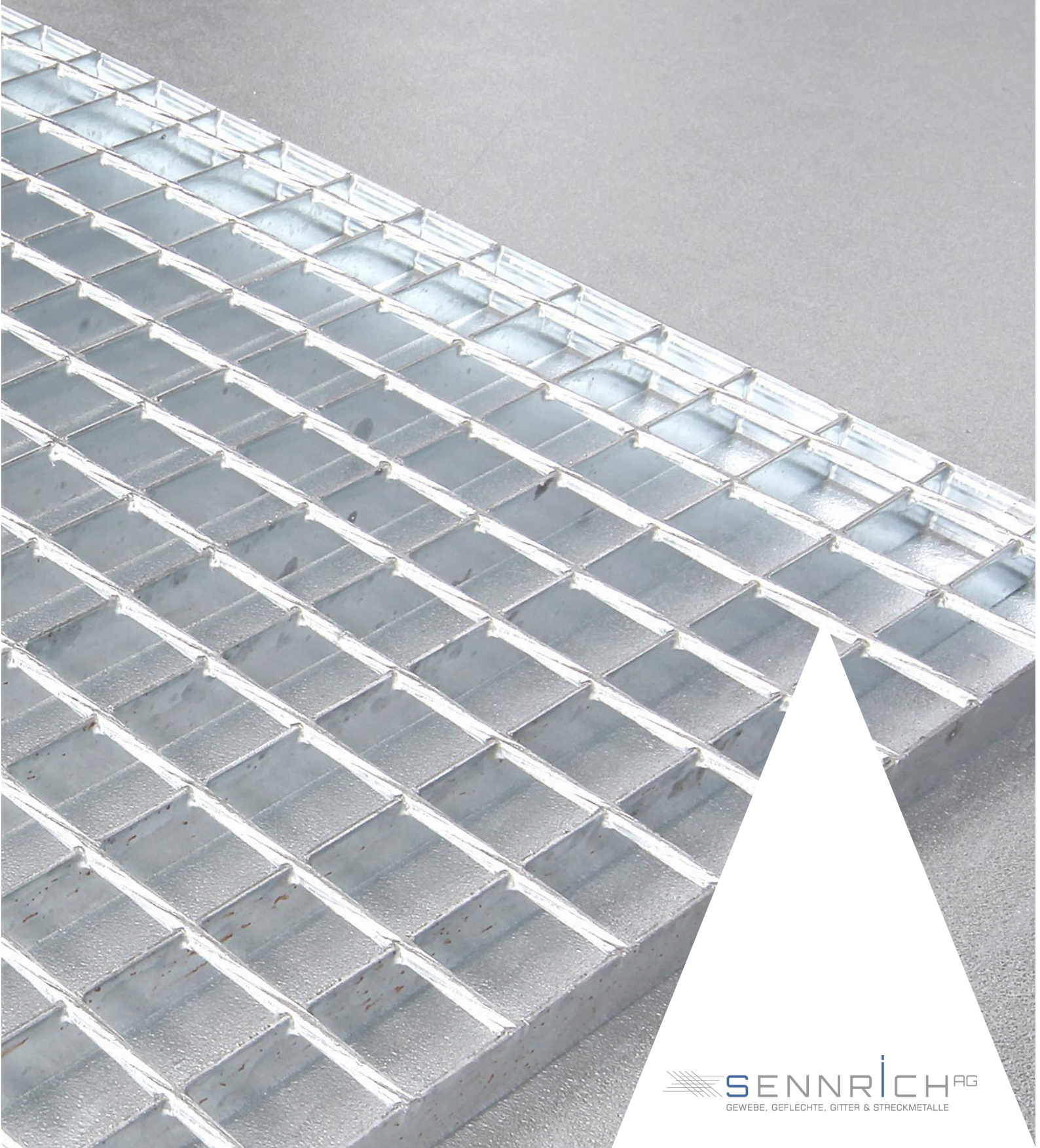


# Schweisspressroste



# Schweisspressroste

## Standardartikel:

Maschenweite	Abmessungen	Tragstab	Randeinfassung	Material
34/38	500 x 1000 mm	30/2	Flach	Stahl verzinkt
34/38	600 x 1000 mm	30/2	Flach	
34/38	700 x 1000 mm	30/2	Flach	
34/38	800 x 1000 mm	30/2	Flach	
34/38	900 x 1000 mm	30/2	Flach	
34/38	1000 x 1000 mm	30/2	Flach	
34/38	1000 x 1200 mm	30/2	Flach	
34/38	1000 x 500 mm	30/2	Flach	
34/38	600 x 1000 mm	30/3	Flach	
34/38	800 x 1000 mm	30/3	Flach	
34/38	1000 x 1000 mm	30/3	Flach	
34/38	1000 x 1200 mm	30/3	Flach	
34/38	1200 x 1000 mm	30/3	Flach	
34/38	1000 x 1000 mm	40/3	Flach	
34/38	1200 x 1000 mm	40/3	Flach	
Maschenweite	Abmessungen	Tragstab	Randeinfassung	Material
34/38	3000 x 1000 mm	30/2	Flach	roh
34/38	3000 x 1000 mm	30/3	Flach	
34/38	3000 x 1000 mm	40/3	Flach	

## Bezeichnung:

Füllstab: bestehend aus verdrehtem Draht

Tragstab: Flachprofil

Randeinfassung: Flachrand

## Beschreibung:

Bei der Herstellung von Schweisspressrosten, auch SP-Roste genannt, werden die Füllstäbe aus verdrehtem Vierkantstahl in einem Arbeitsgang in die Tragstäbe eingepresst und verschweisst.

Die Schweisspressroste zeichnen sich durch eine hohe Stabilität und Widerstandsfähigkeit aus. Da jeder Kreuzpunkt verschweisst wird, erhält der Schweisspressrost eine hohe Festigkeit und ist resistent gegen mechanische Belastungen und äussere Einflüsse. Durch diese Eigenschaft findet der Schweisspressrost im Innen- und Aussenbereich viele Verwendungsmöglichkeiten.

## Werkstoffe:

- Stahl S235 JR
- Stahl S355 JR
- Edelstahl V2A und V4a

### Oberflächenbehandlung:

- Roh (unbehandelt)
- Feuerverzinkung
- Pulverbeschichtung
- Beizen und passivieren, Elektropolieren und Glasperlstrahlen

### Randeinfassungen:

- Flacheinfassungen
- Bei Mattenware stirnseitig ohne Randeinfassung

### Maschenweiten:

- Die Standardmasche mit der Maschenweite 34/38 ist die Nummer 1 welche am häufigsten verwendet wird. Weitere Maschengrößen sind aber auf Anfrage erhältlich wie zum Beispiel 34/50 oder 34/76 usw.

### Tragstabhöhen und Tragstabstärken:

- 25-100 mm und 2-5 mm

### Größen:

Tragstablänge Minimum: 400 mm

Tragstablänge Maximum: 3000 mm

Füllstablänge Minimum: 250 mm

Füllstablänge Maximum: 1250 mm

### Weiterverarbeitungsmöglichkeiten:

Wir haben die Möglichkeit die Elemente weiter verarbeitet anzubieten, wie zum Beispiel:

- Beliebige Ausschnitte in runden und eckigen Formen.
- Anschweissteile erstellen wie Winkel-, Rohr-, Flacheinfassungen, Lochplatten, Seitenbacken, Fussleisten, Randverstärkungen etc.
- Oberflächenbehandlungen
- Und vieles mehr...

### Empfehlungen:

- Quadratische Einzelroste sind zu vermeiden, um das Verwechseln der Tragstabrichtung beim Verlegen auszuschliessen.
- Es sollte drauf geachtet werden, dass die Rostgröße 2.0 m<sup>2</sup> nicht überschreitet, da diese ausserhalb der Toleranzen gemäss RAL-GZ 638 liegen, welche ein Norm Toleranzbereich ist. Grundsätzlich ist es aber möglich die Roste grösser herzustellen.

© Sennrich AG 2024

Alle Rechte, Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen Beispielbilder

Sennrich AG

General-Wille-Strasse 201

CH-8706 Meilen

SCHWEIZ

+41 41 768 01 70

[info@sennrichag.ch](mailto:info@sennrichag.ch)

[www.sennrichag.ch](http://www.sennrichag.ch)

 **SENNRICH** AG  
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE