

Wellengitter

Referenzen:

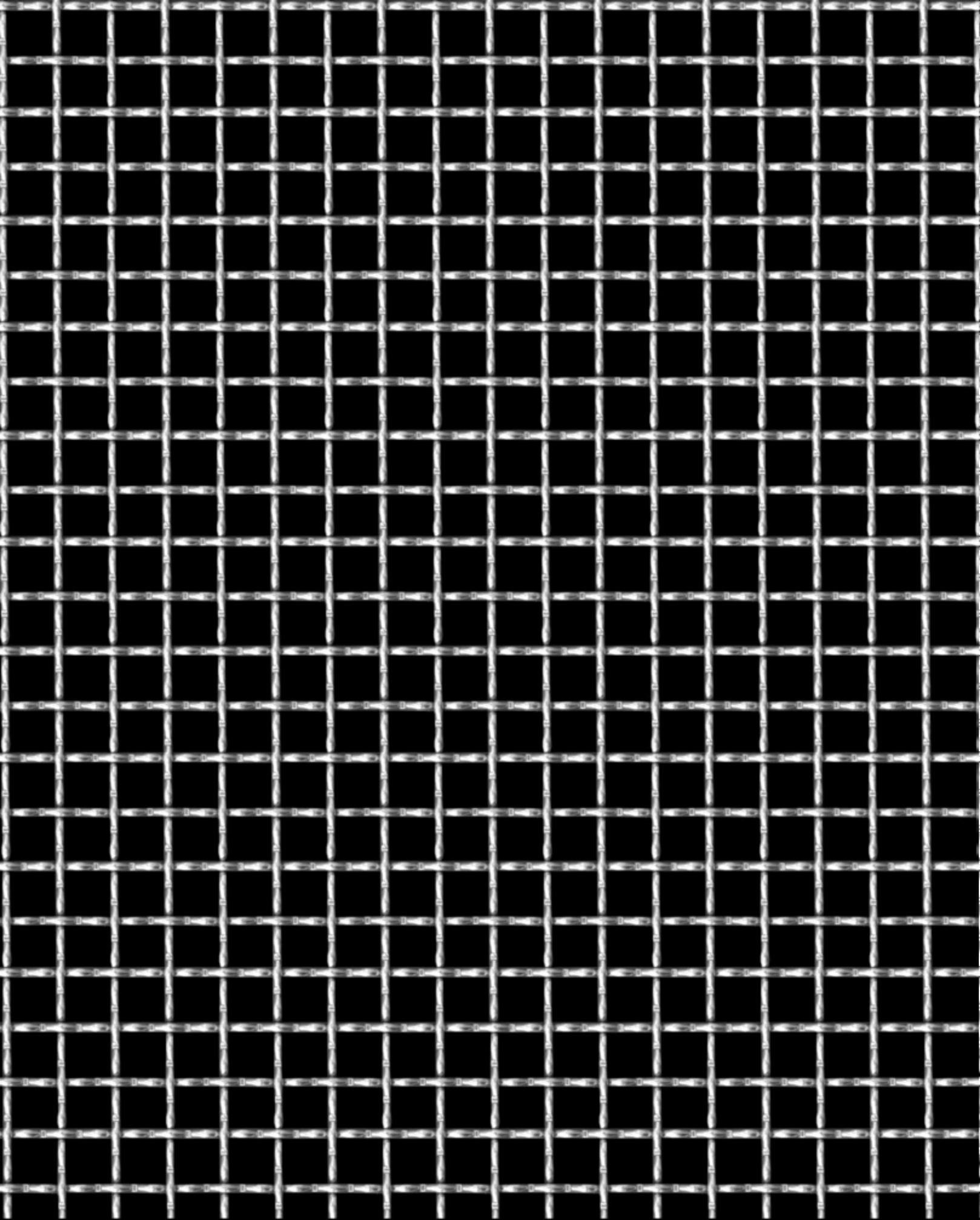


Willkommen in der Welt der Sennrich Gitter

Die Gitter und Gewebe der Sennrich AG sind die hochwertigen Gitter für jeden Architekten und Handwerker. Als Lieferant von Streckmetallen, Architektur-Metallgeweben, Architektur-Spiralgeflechten, geschweissten Gitter, Wellengitter sowie weiteren Drahtgitter- und Drahtgewebeprodukten, sind wir Ihr starker Partner im Bereich Architektur und Industrie.

Sämtliche Gitter werden durch unsere langjährigen, erfahrenen und kompetenten Mitarbeiter mit Leidenschaft und Hingabe gefertigt. Durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen, handverlesenen Vormaterialien und der anschliessend präzisen Verarbeitung entsteht Ihr Wunschgitter.

Unsere Fabrikation entstammt den handwerklichen Traditionen der Gitter- und Gewebeherstellung und entspricht dem neusten Stand der Technik. Aufgrund unserer technischen Ausstattung sowie dem grossen Knowhow sind wir in der Lage fast jeglichen Anforderungen gerecht zu werden. Als Spezialisten beraten wir Sie gerne auf allen Gebieten der Sennrich Gitter.



Masse Masche
10 x 10 mm
Form C

Draht
1.8 mm

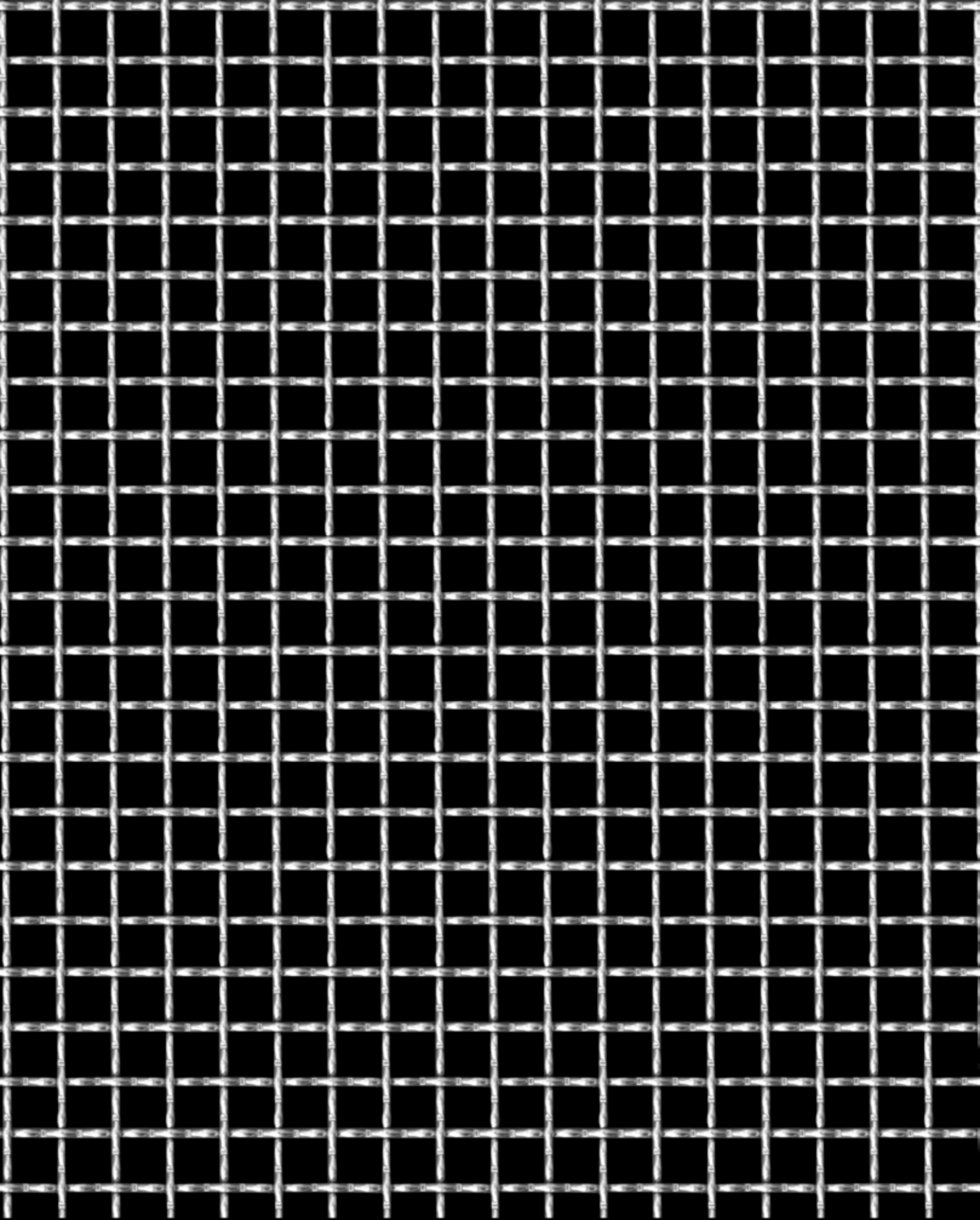
Gewicht
3.75 kg/m²

Freie Fläche
71.82%

Material
Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Masstab
ca. 1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, DEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche
10 x 10 mm
Form C

Draht
1.8 mm

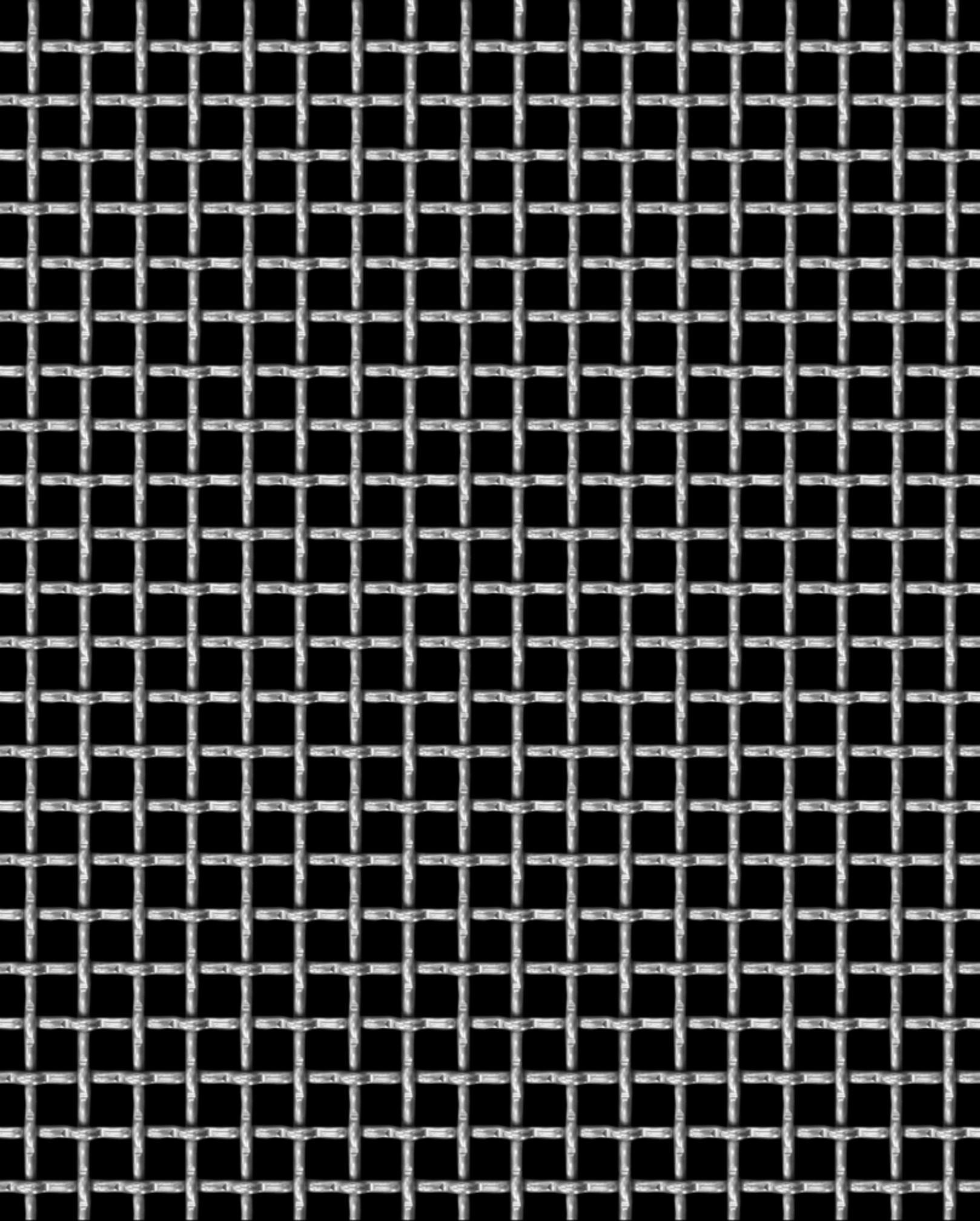
Gewicht
3.75 kg/m²

Freie Fläche
71.82%

Material
Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Masstab
ca. 1:1

**SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche

10 x 10 mm

Form D

Draht

3 mm

Gewicht

10.38 kg/m²

Freie Fläche

59.17%

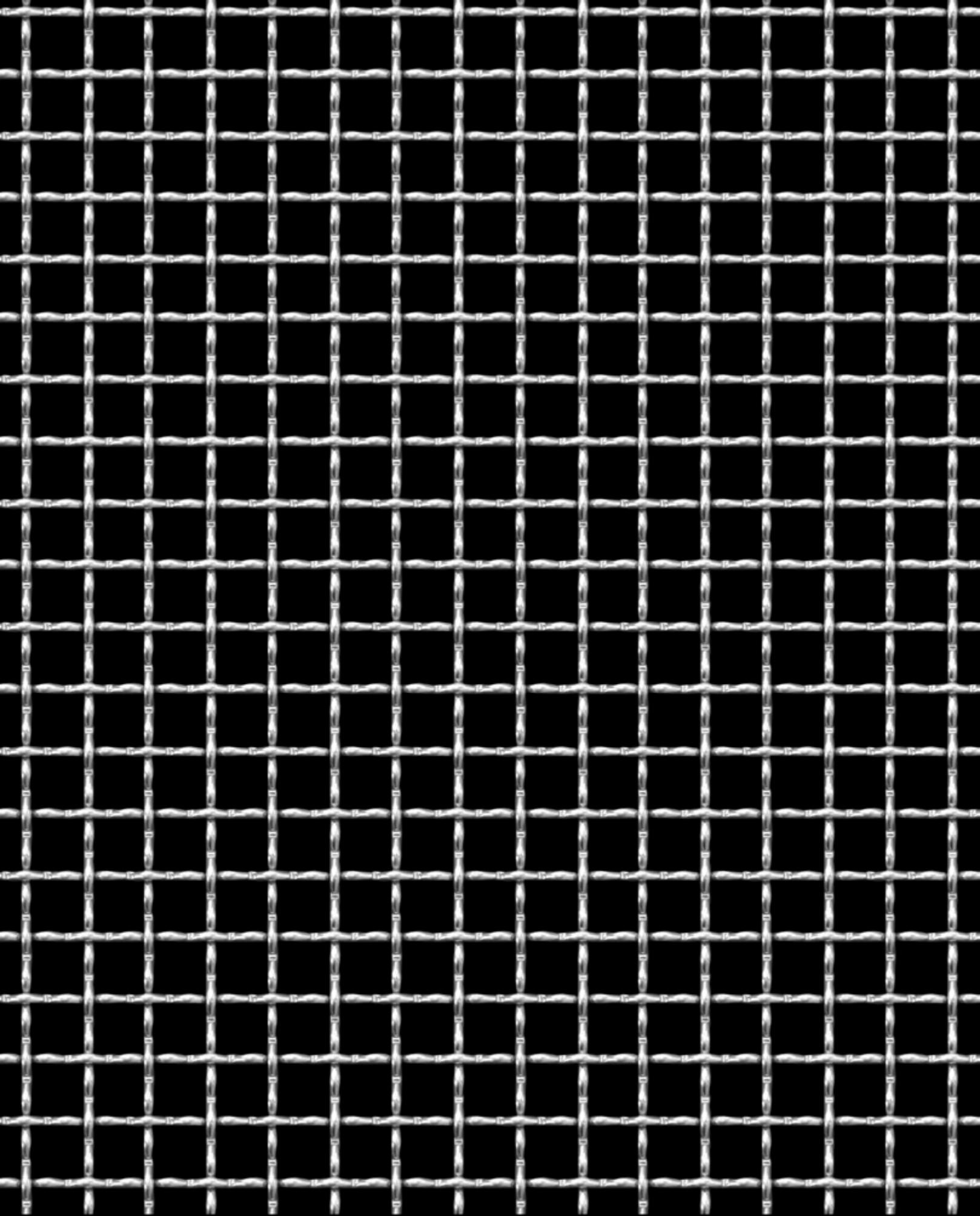
Material

Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Masstab

ca. 1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche

12 x 12 mm

Form C

Draht

2.0 mm

Gewicht

4.12 kg/m²

Freie Fläche

73.47%

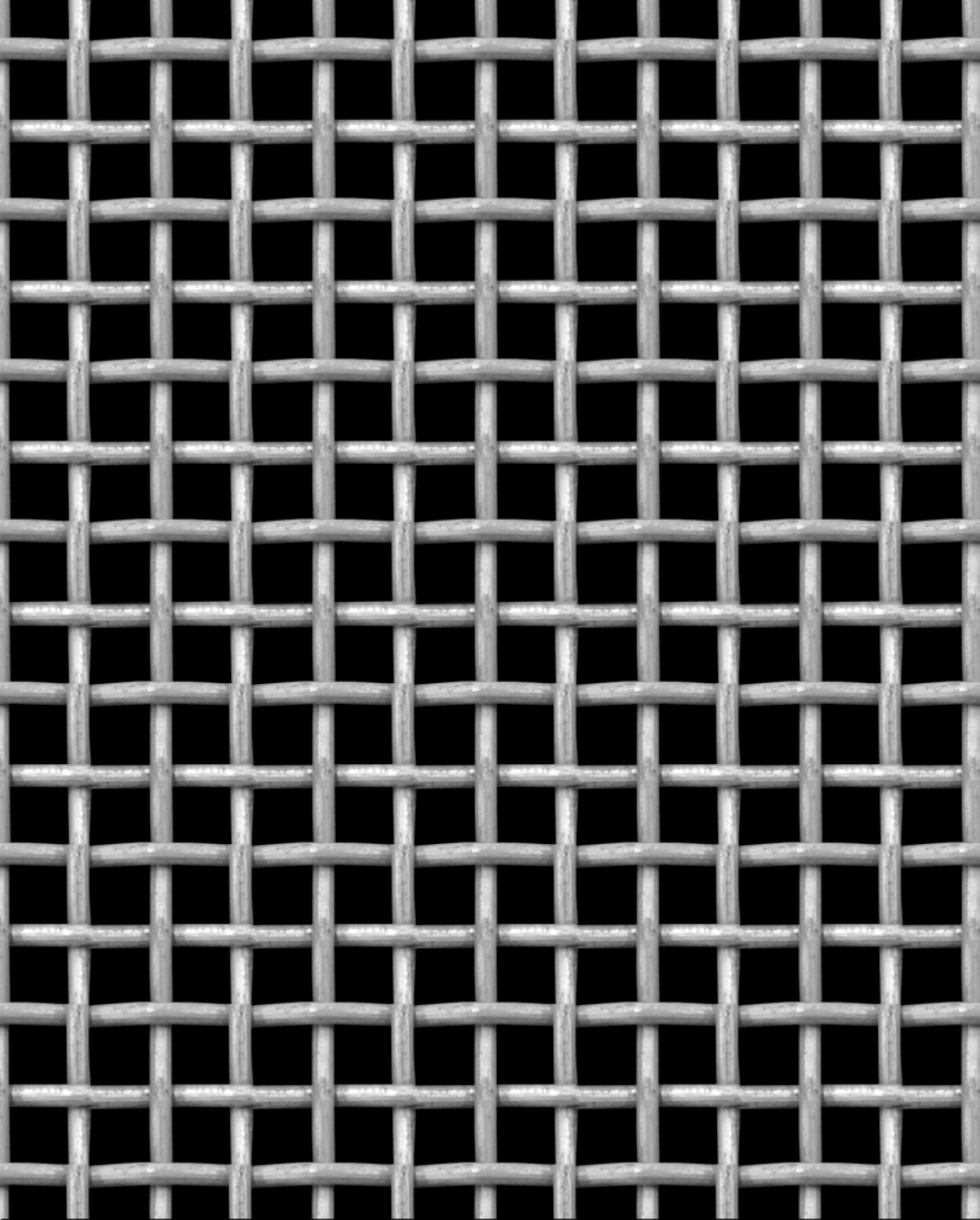
Material

Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Masstab

ca. 1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche
13 x 13 mm
Form A

Draht
5 mm

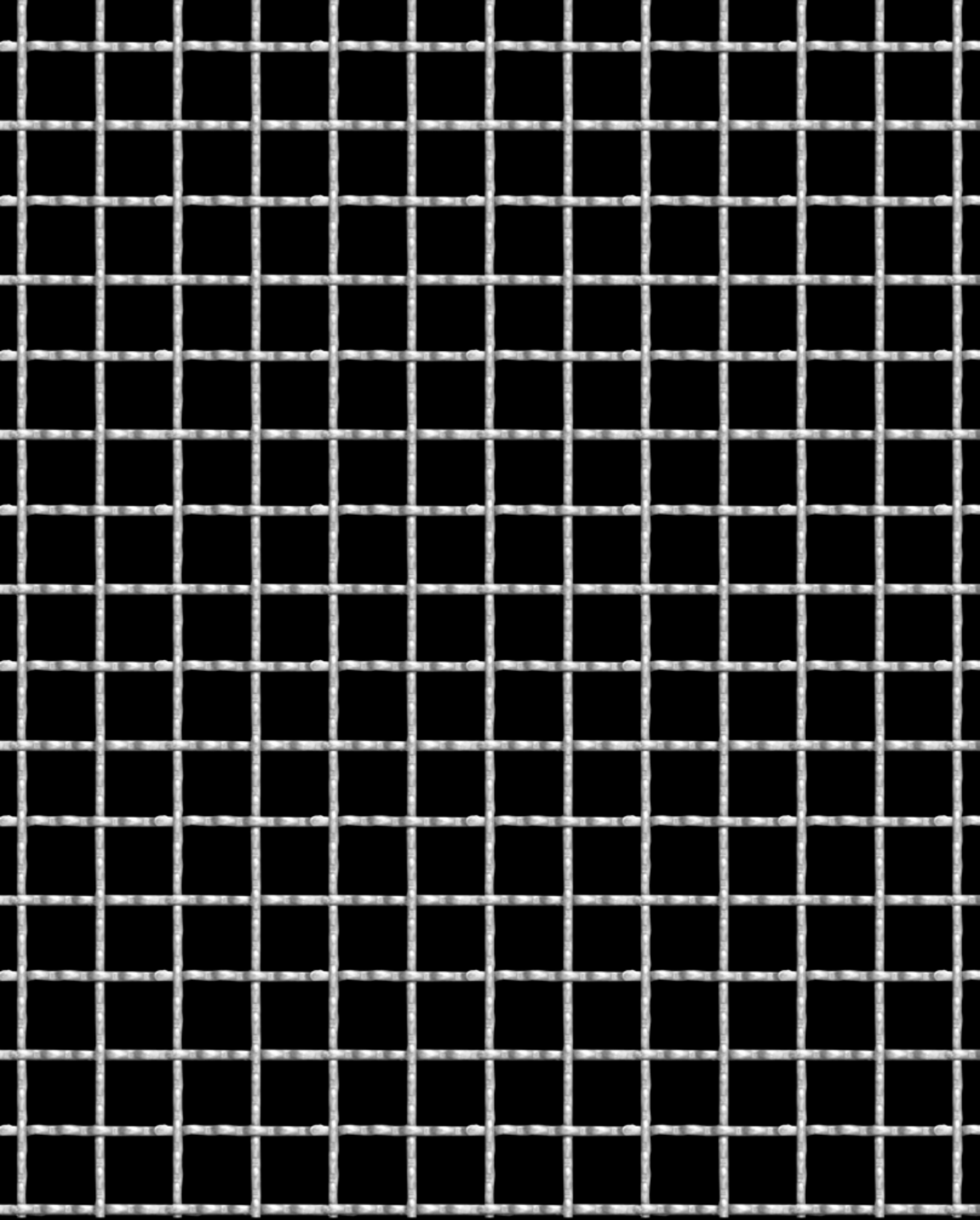
Gewicht
19.5 kg/m²

Freie Fläche
52.16%

Material
Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Massstab
ca. 1:1

 **SENNRICH**^{AG}
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche

15 x 15 mm

Draht

2.0 mm

Gewicht

2.85 kg/m²

Freie Fläche

77.85%

Material

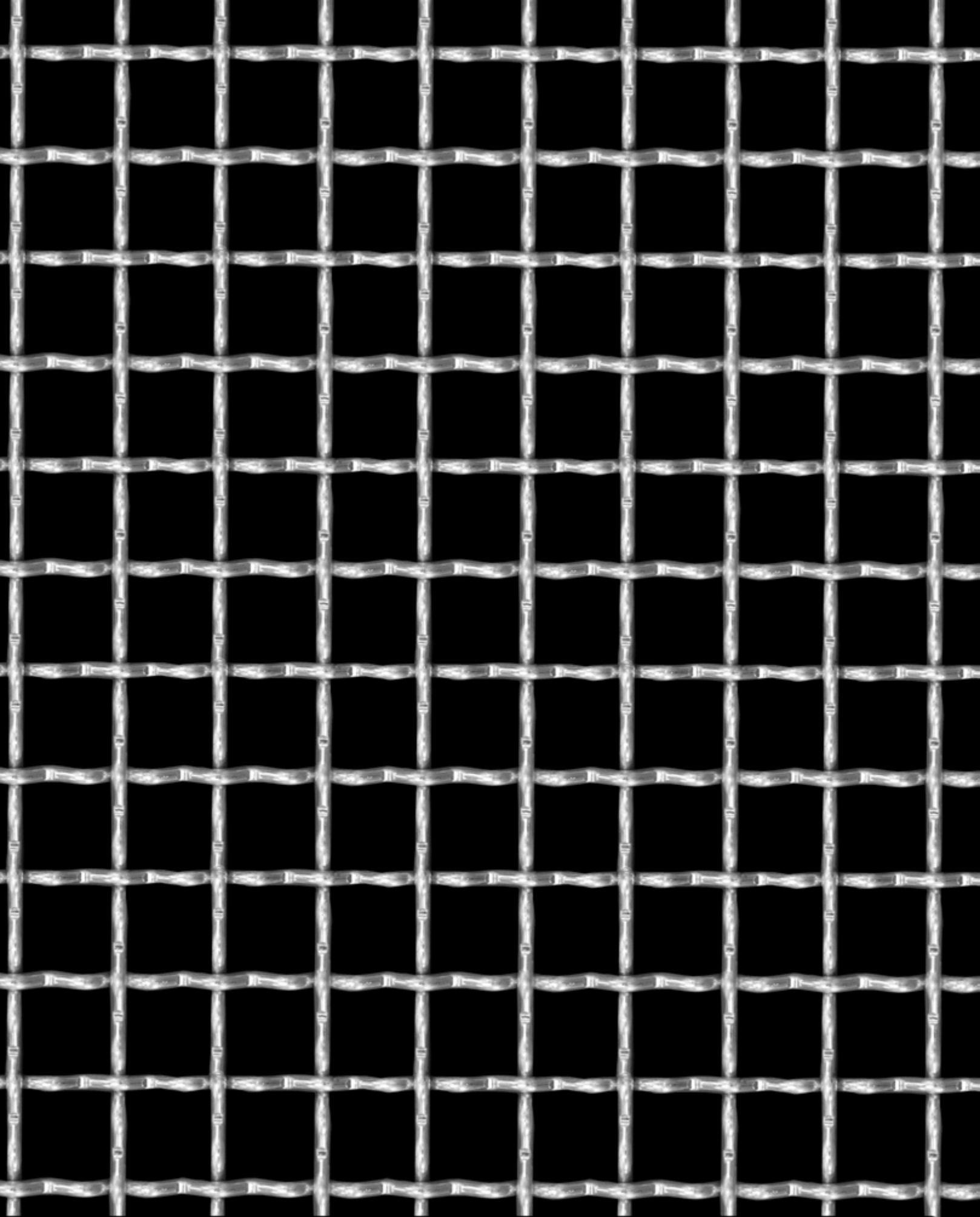
Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Massstab

ca. 1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE

Form C



Masse Masche

20 x 20 mm

Form C

Draht

3.0 mm

Gewicht

5.45 kg/m²

Freie Fläche

75.61%

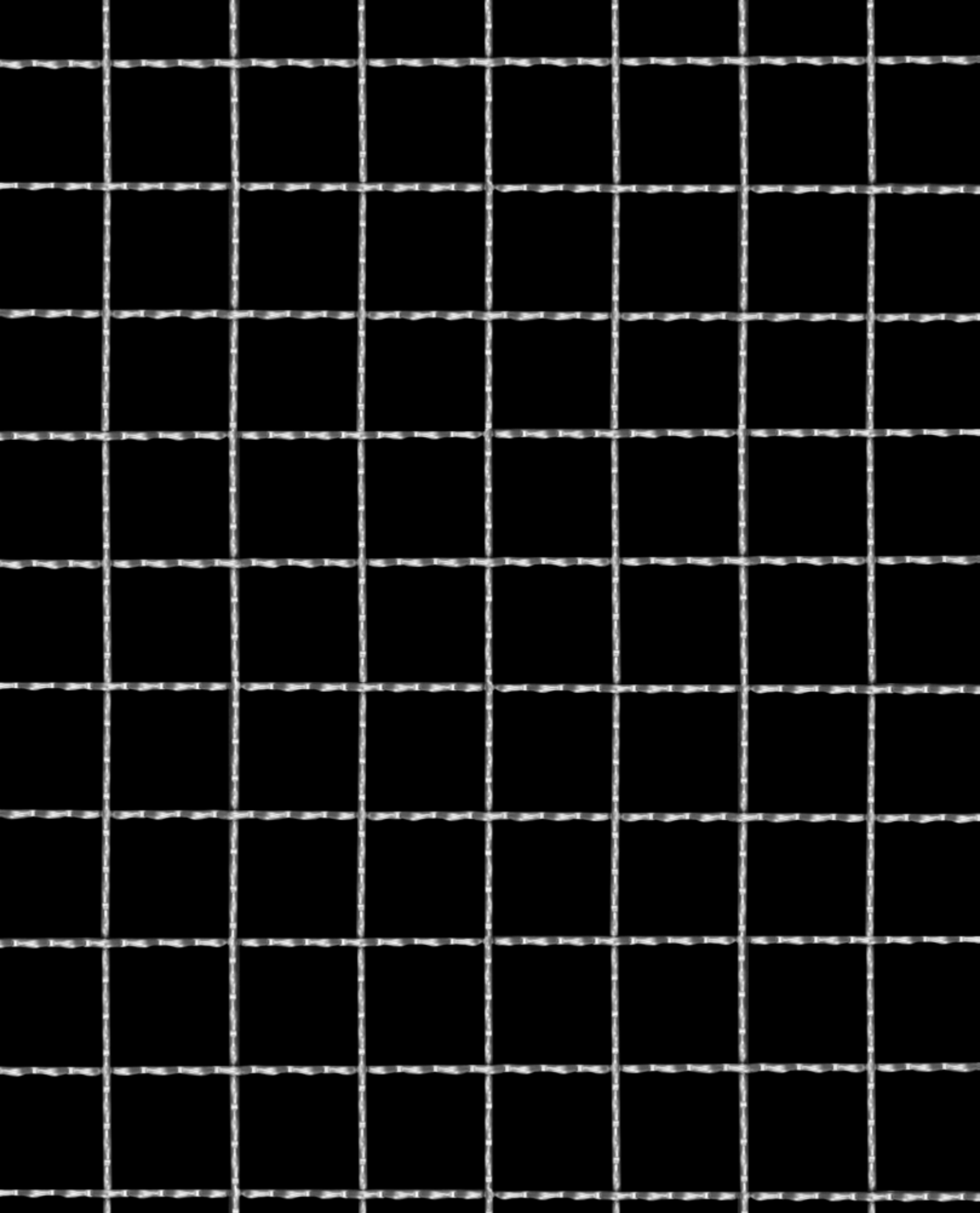
Material

Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Masstab

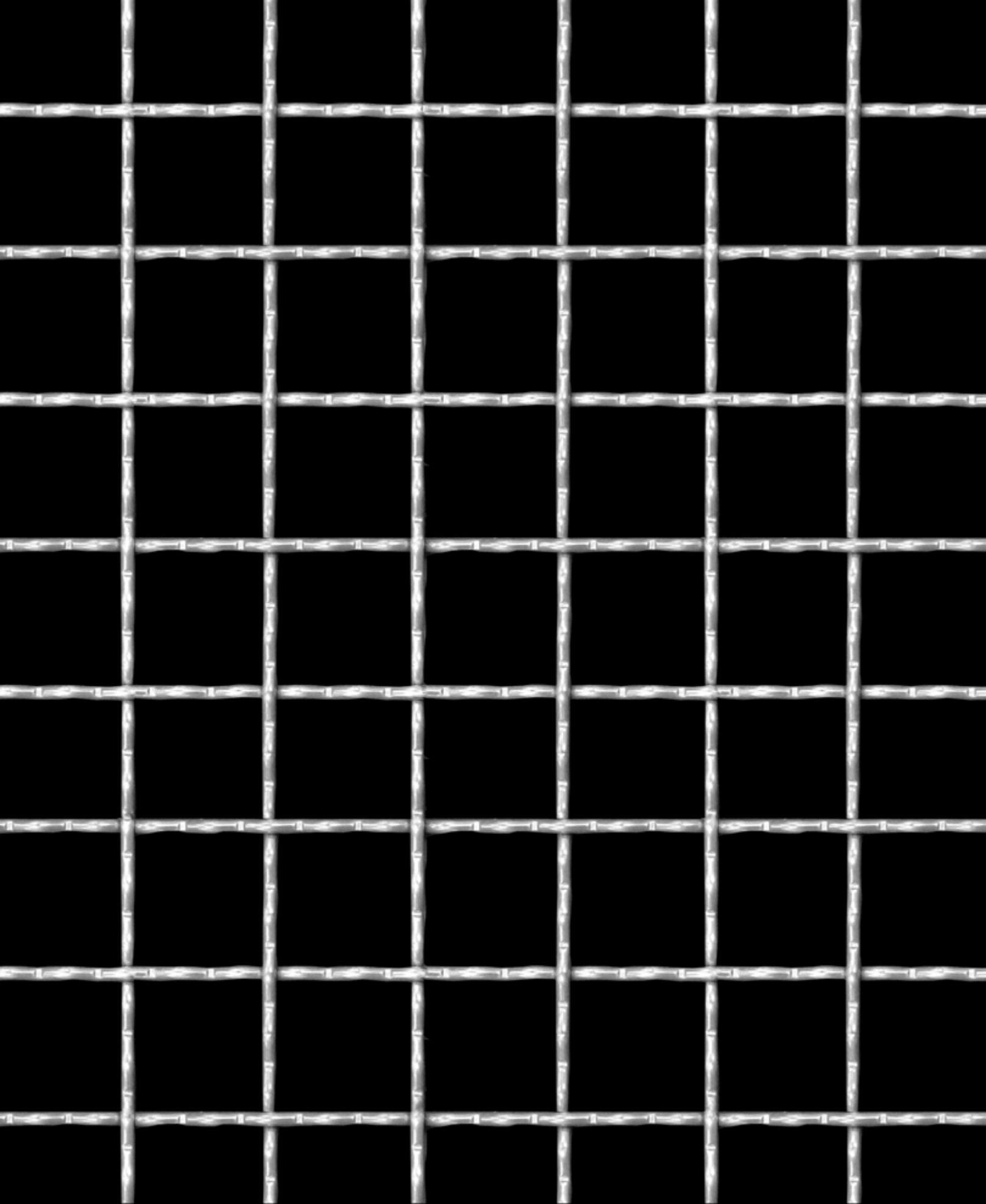
ca.1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



<u>Masse Masche</u>	<u>Draht</u>	<u>Gewicht</u>	<u>Freie Fläche</u>	<u>Material</u>	<u>Massstab</u>
25 x 25 mm	2.0 mm	1.95 kg/m ²	85.73%	Edelstahl Stahl verzinkt etc.	ca.1:1

 **SENNRICH**^{AG}
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche

30 x 30 mm

Draht

3.0 mm

Gewicht

3.69 kg/m²

Freie Fläche

82.64%

Material

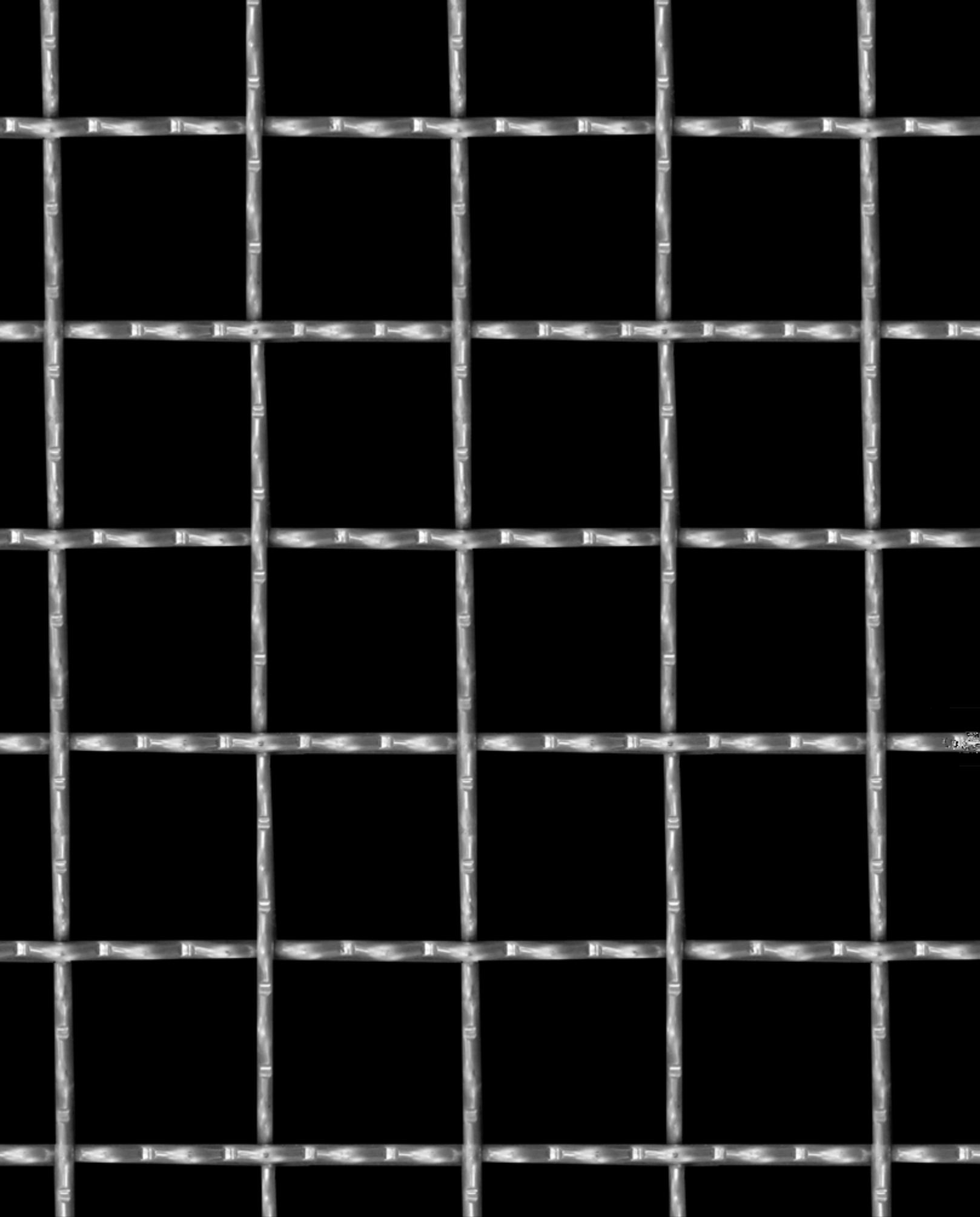
Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Massstab

ca. 1:1

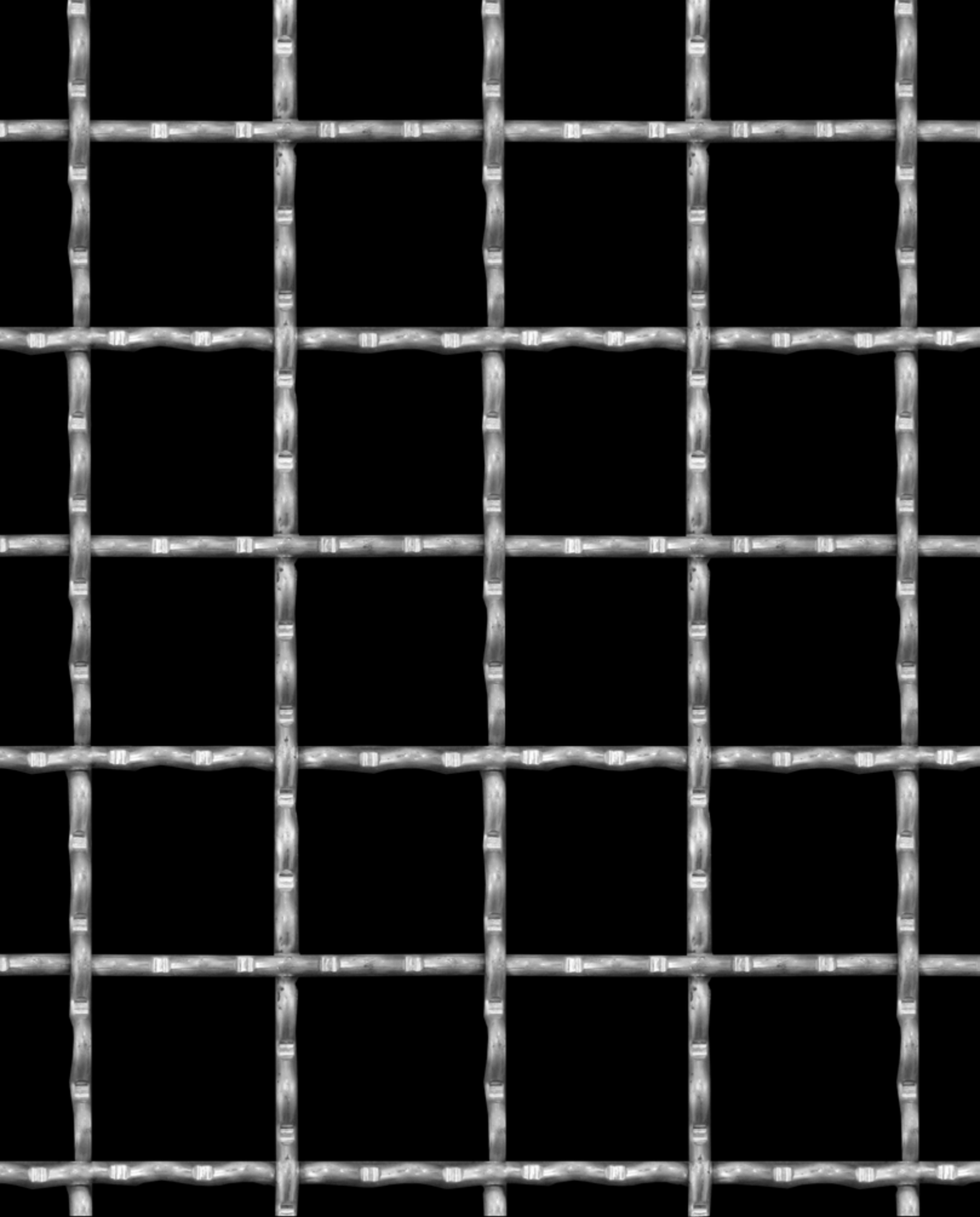
Form C

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



<u>Masse Masche</u>	<u>Draht</u>	<u>Gewicht</u>	<u>Freie Fläche</u>	<u>Material</u>	<u>Masstab</u>
40 x 40 mm	4.0 mm	4.92 kg/m ²	82.64%	Edelstahl Stahl verzinkt etc.	ca. 1:1
Form C					

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masse Masche

40 x 40 mm

Form C

Draht

5 mm

Gewicht

7.89 kg/m²

Freie Fläche

79.01%

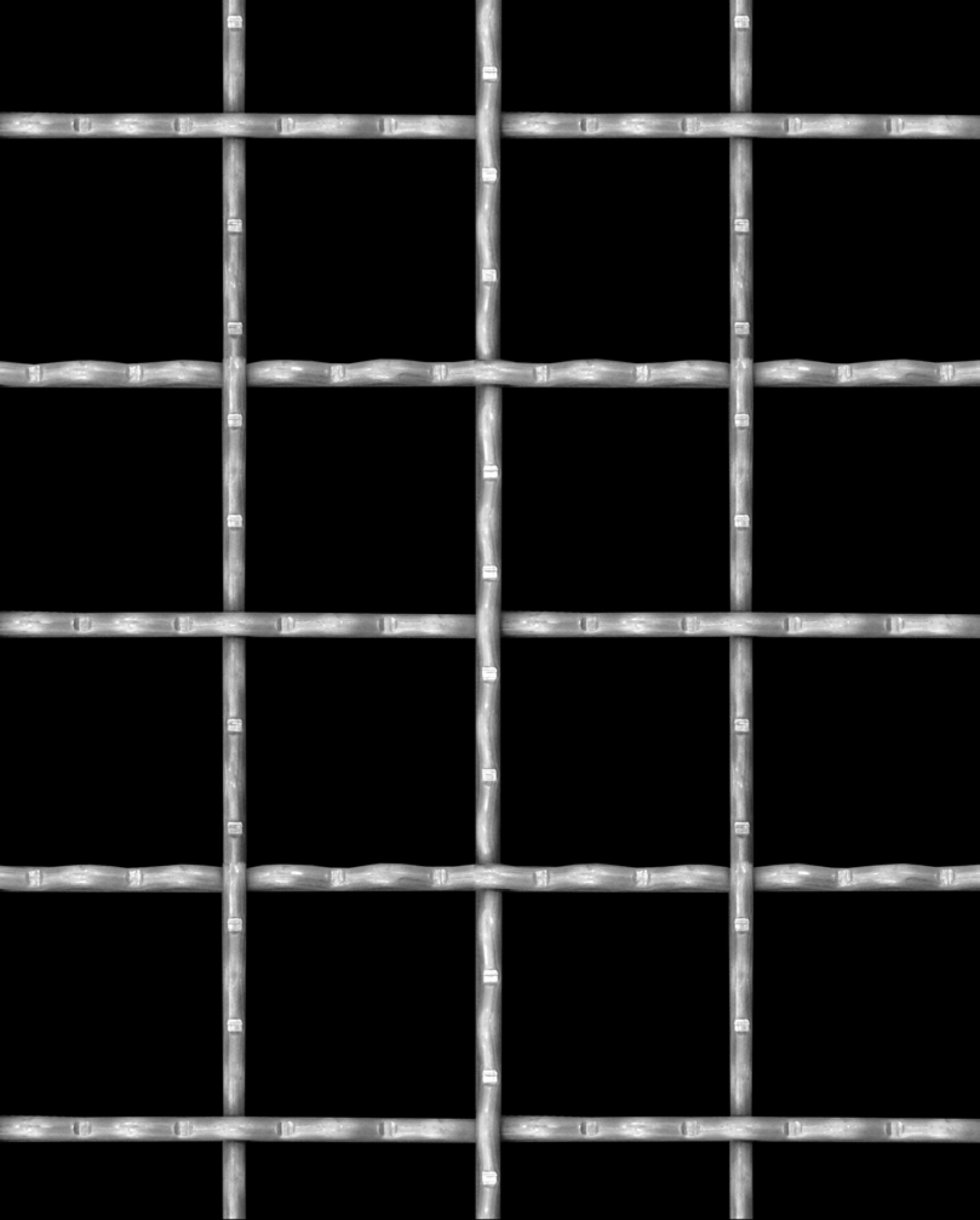
Material

Edelstahl
Stahl
verzinkt etc.

Massstab

ca. 1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



<u>Masse Masche</u>	<u>Draht</u>	<u>Gewicht</u>	<u>Freie Fläche</u>	<u>Material</u>	<u>Masstab</u>
50 x 50 mm	5.0 mm	6.14 kg/m ²	82.64%	Edelstahl Stahl verzinkt etc.	ca.1:1

Form C

 **SENNRICH**^{AG}
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE

Beschreibung:

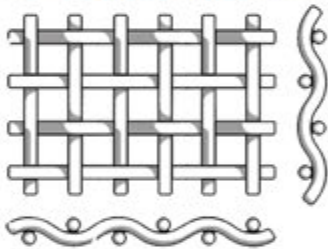
Bei der Herstellung werden die geraden Drähte ab Coil zuerst gekröpft. So erhält der Draht durch das Ineinandergreifen zweier Zahnräder seine typische Wellenform. Nach dem sogenannten Verkröpfen der Drähte, werden diese in die Webemaschine eingefädelt und miteinander wellenförmig verwoben, daher der Name Wellengitter.

Je nach Maschengrösse, Drahtdicke, Material und Webeform kann eine Vielzahl von verschiedenen Wellengitterformen hergestellt werden. Der gestalterischen Möglichkeiten sind somit kaum Grenzen gesetzt.

Webeformen:

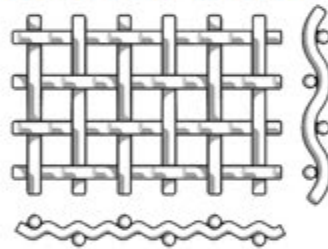
Das klassische Wellengitter hat die Webeform C. Die Quadratmasche ist die gebräuchlichste aller Maschen. Es ist aber auch möglich Rechteckmaschen herzustellen.

Wellengitter „Form A“



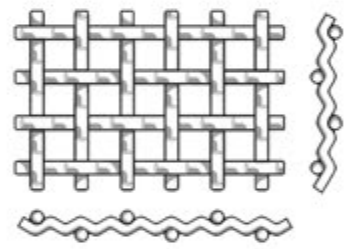
einfaches, gebogenes Gewebe

Wellengitter „Form B“



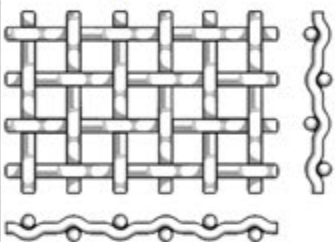
Gewebe mit und ohne Zwischenwellungen

Wellengitter „Form C“



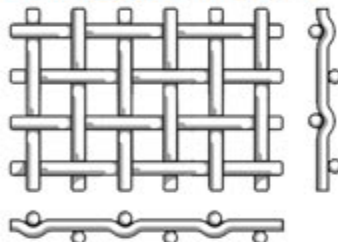
Gitter mit Zwischenwellungen

Wellengitter „Form D“



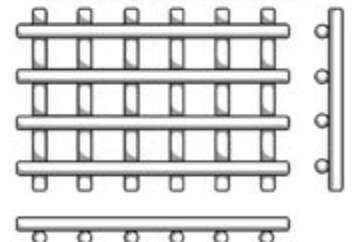
beidseitig gekröpftes Stanzgitter

Wellengitter „Form E“



Gitter, einseitig glatt

Wellengitter „Form F“



Gitter, punktgeschweisst

Maschenweiten und Drahtdicke:

Maschenweite: 5 mm bis 80 mm
Drahtdicke: 1.60 mm bis 5.00 mm

Tafelbreiten und Tafellängen:

- Mindest Breite: 20.00 mm
- Maximale Breite: 2500 mm
- Mindest Länge: 20.00 mm
- Standardlängen: bis ca.: 4000 mm

Zuschnitt:

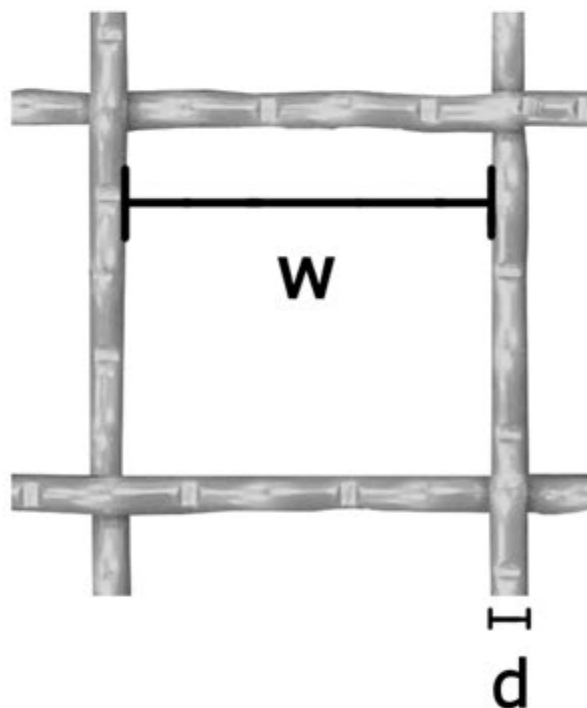
Dank einem hochmodernen Maschinenpark sind viele weitere Maschengrößen und Drahtstärken verfügbar.

Bezeichnungen:

Die Maschenweite wird beim Wellengitter durch das „Lichtmass“ bestimmt. Hierbei wird nicht, wie beim geschweissten Gitter, von Drahtmitte zu Drahtmitte, sondern das lichte Mass gemessen.

d = Drahtdurchmesser in mm

W = Maschenweite = Öffnungsmass in mm



Anwendungen:

- Fassadenverkleidungen
- Geländerverkleidungen
- Treppenhausverkleidungen
- Deckenverkleidungen
- Lüftungselemente
- Zaunelemente
- Tor- und Türfüllungen
- allgemeine Architektur und Industriebereich
- und vieles mehr...

Farbgestaltung:

Die Wellengitter werden meist in Stahl hergestellt und anschliessend in Rahmen-, oder Unterkonstruktionssysteme verbaut. Durch Oberflächenverfahren wie Feuerverzinken, Duplexieren oder Pulverbeschichten, kann zu der Maschenform noch die gewünschte Farbe gewählt werden. Beim Pulverbeschichten können alle RAL-, NCS- sowie IGP-Farben verwendet werden.

Weitere Materialien:

Dank unserem Knowhow ist es möglich viele weitere Materialien für die Wellengitter zu verwenden wie:

- Stahl
- Verzinkter Stahl
- Galfandraht
- Aluminium
- Edelstahl
- und viele mehr..

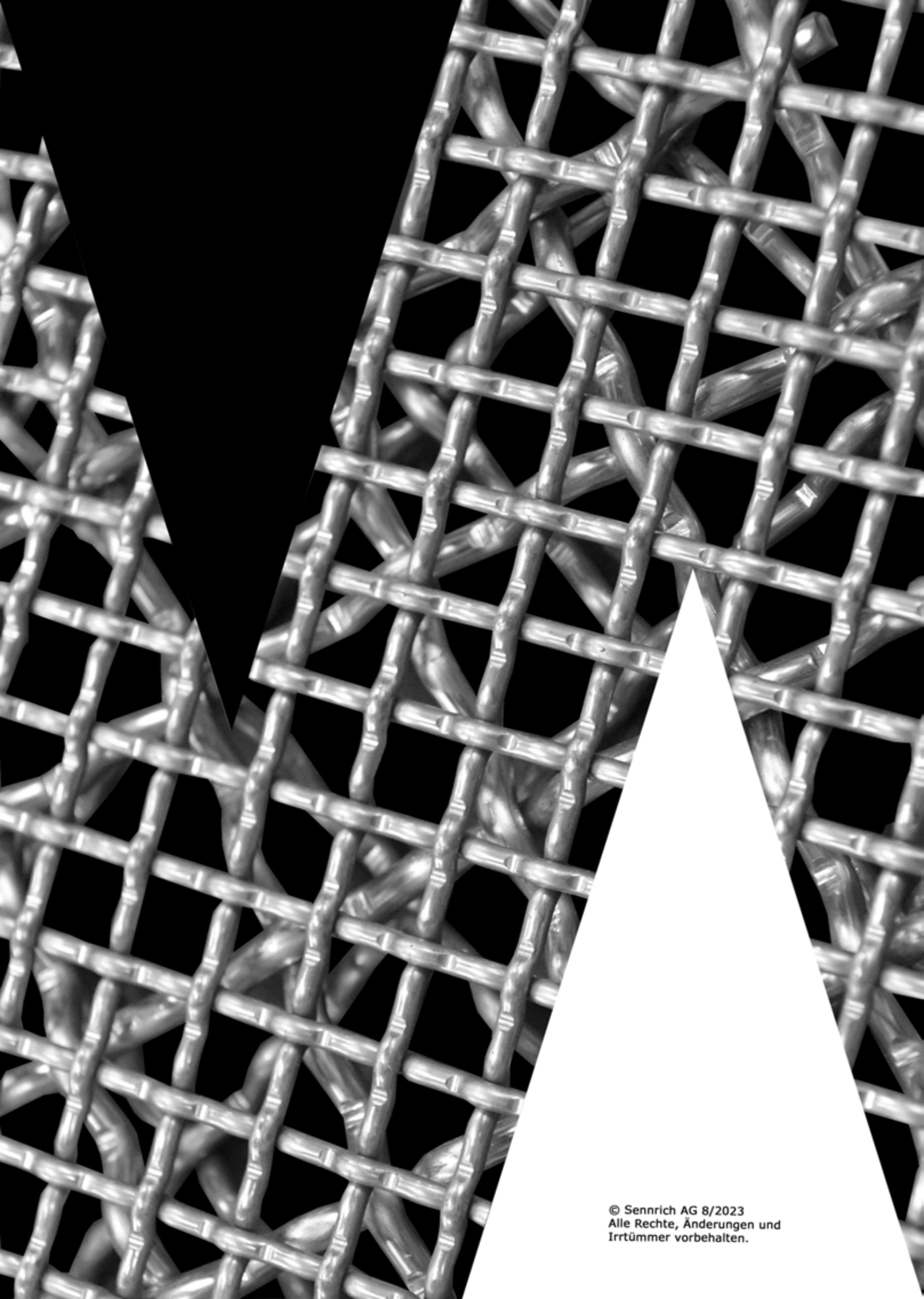
Weiterverarbeitungsmöglichkeiten:

Wir haben viele Möglichkeiten die Elemente weiter zu bearbeiten wie zum Beispiel:

- Schneiden
- Kanten
- Biegen
- Schweissen von Anbauteilen
- Oberflächenbehandlungen
- und vieles mehr..

Fragen Sie uns an. Gerne beraten wir Sie ausführlich und bieten Ihnen eine kundenorientierte Lösung an.

Notizen:



© Sennrich AG 8/2023
Alle Rechte, Änderungen und
Irrtümer vorbehalten.

Sennrich AG

General-Wille-Strasse 201
CH-8706 Meilen
Telefon +41 41 768 01 70
info@sennrichag.ch
www.sennrichag.ch

